



เอกสารแนบที่ 11

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย

และอาชีวอนามัย ประจำปี 2567

[illegible]

|  แผนงานสุขภาพอาชีวอนามัยและความปลอดภัย Environment occupational health and safety Plan_2024 | | Prepared by | Reviewed by | Approved by | Effective Date: |
|--|---|----------------------------|--------------------|---|---------------------|
| | | ผู้จัดทำ Dopa Mgr | |  | Revision 0 |
| No. | แผนงานและโครงการ Subject | ผู้รับผิดชอบ Controller | งบประมาณ Budget | ระยะเวลาดำเนินการ; Period of time Manages | Page no. 7 of 13 |
| | | | | Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec | |
| | | | | Safety Committee Chairman | |
| 1. การตรวจประเมินความเสี่ยง | | | | | |
| 01.การตรวจประเมินพื้นที่เสี่ยง | | | | | |
| 1 | กิจกรรมสำรวจความโดดเด่นในการใช้งานโลหะ | ศป.โล. | - | Plan | |
| | | | | Actual | |
| 2 | กิจกรรมสำรวจความโดดเด่นในการใช้งานโลหะ | EHS | - | Plan | |
| | | | | Actual | |
| 3 | กิจกรรมสำรวจความโดดเด่นในการใช้งานโลหะ | EHS | - | Plan | |
| | | | | Actual | |
| 4 | กิจกรรมสำรวจความโดดเด่นในการใช้งานโลหะ | ศป.โล. | - | Plan | |
| | | | | Actual | |
| 5 | คณะกรรมการความปลอดภัย | EHS | - | Plan | |
| | | | | Actual | |
| 6 | คณะกรรมการควบคุมดูแลโรงงาน | EHS | - | Plan | |
| | | | | Actual | |
| 7 | หัวหน้างานและพนักงานวิศวกร | ศูนย์รวม | 360,000 | Plan | |
| | | | | Actual | |
| 8 | ตรวจวัดสิ่งแวดล้อม (สภาพ EIA) และงานจัดซื้อสินค้า | ศูนย์จัดการวัสดุ | 1,100,000 | Plan | |
| | | | | Actual | |
| 9 | ตรวจสอบกับหน่วยงานภายนอก ไม่ใช้แรงงาน | ศูนย์จัดการวัสดุ | - | Plan | |
| | | | | Actual | |

[illegible][illegible]

เอกสารแนบที่ 12

นโยบายอาชีพอนามัยและความปลอดภัย



Quality Steel by Quality People

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) G J Steel Public Company Limited

ทะเบียนเลขที่ 0107538000401

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม Safety, Occupational Health and Environmental Policy

The company is committed to operate its business maintaining norms of Safety, Occupational Health and Environment. The company will proceed as follow;

1. Determine work safety is the first priority duty and responsibility of all employees. Supervisors at all levels have to act as role models leading, supporting, encouraging and overseeing the operations of the employees and interested parties to strictly follow the safety occupational health and environmental rules and regulations;
2. Comply with the laws on Safety, Occupational Health and Environment, including other laws and regulations related to the business operation;
3. Promote the participation of all employees and interested parties in the effective safety, health and environmental management in order to eliminate hazards, reduce risks and prevent work-related injury and ill health, also promote healthiness activities;
4. Prevent and correct either internal or external adverse effect to environment or interested parties arising out of business of Company, also encourage the use of resources worthily.

To continual improvement and achieve the above intention, Management will support the necessary resources and push towards people achievement as the slogan: "Quality steel making with Safety, reinforced Occupational Health and Environmental conscious."

บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินธุรกิจ โดยยึดหลักความปลอดภัย อาชีวอนามัย และใส่ใจต่อสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทฯ จะดำเนินการดังต่อไปนี้

1. กำหนดให้ความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่และความรับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน ผู้บังคับบัญชาทุกระดับต้องเป็นแบบอย่างที่ดี เป็นผู้นำ สนับสนุน ส่งเสริม รวมทั้งกำกับดูแลให้การปฏิบัติงานของพนักงานและผู้มีส่วนเกี่ยวข้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่กำหนดขึ้นโดยเคร่งครัด
2. ปฏิบัติตามกฎหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รวมไปถึงกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ
3. ส่งเสริมให้พนักงานและผู้มีส่วนเกี่ยวข้องได้มีส่วนร่วมเกี่ยวข้องในการจัดให้มีแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมที่มีประสิทธิภาพ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อขจัดอันตรายและลดความเสี่ยง ป้องกันการบาดเจ็บและโรคจากการทำงาน ตลอดจนการส่งเสริมสุขภาพที่ดี
4. ป้องกันและแก้ไขผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ ซึ่งส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งภายในและภายนอก รวมไปถึงต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง ตลอดจนส่งเสริมให้มีการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า

เพื่อให้เกิดการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง และบรรลุถึงเจตนารมณ์ข้างต้น ผู้บริหารจะให้การผลักดัน และสนับสนุนทรัพยากรต่างๆ ที่จำเป็น เพื่อให้ผู้เกี่ยวข้องสามารถนำไปปฏิบัติจนเกิดความสำเร็จ ภายใต้ คำขวัญ "เหล็กคุณภาพที่ผลิตด้วยความปลอดภัย เสริมสร้างอาชีวอนามัย ใส่ใจสิ่งแวดล้อม"

Notice as of March, 31 2022

(Bantoon Juichareon)

Chief Executive Officer

ประกาศ ณ วันที่ 31 มีนาคม 2565

(นายณัฏฐกร จุ้ยเจริญ)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

สำนักงานใหญ่ : 88 ปาโซ ทาวเวอร์ ชั้น 24 ถนนสีลม แขวงสุริยวงษ์ เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

Head Office : 88 PASO Tower, 24th Floor, Silom Road, Suriyawong, Bangkok, Bangkok 10500, Thailand

โรงงาน : นิคมอุตสาหกรรมเบญจขลุ่ย 358 หมู่ 6 ถนนทางหลวง 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชาชลบุรี 20230

Factory : Hemaraj Chonburi Industrial Estate, 358 Moo 6, Highway 331, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand

โทร (66) 02-267-8222 แฟกซ์ (66) 02-267-9048-9

Tel: (66) 02-267-8222 Fax: (66) 02-267-9048-9

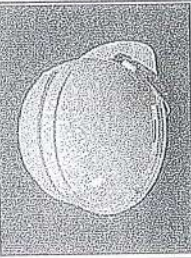
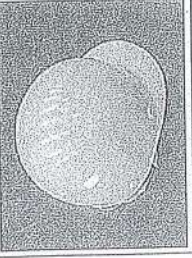



โทร (66) 038-345-950 แฟกซ์ (66) 038-345-693

Tel: (66) 038-345-950 Fax: (66) 038-345-693


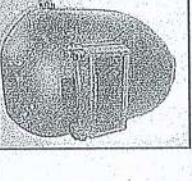
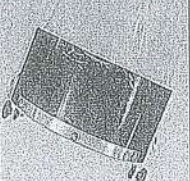
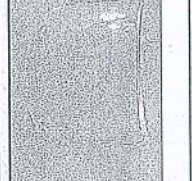
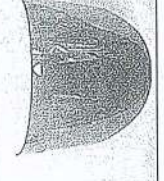
เอกสารแนบที่ 13

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

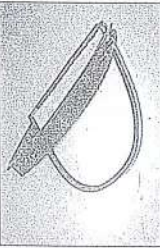
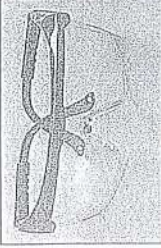


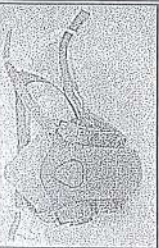
PPE STANDARD FOR GJS

| Item | PPE Picture | PPE Description | ใช้ในงาน GJS | |
|------|---|---|--|--|
| 1 | Head Protection | Safety Helmet (normal type) | - All staff except who use fiber helmet in item 1.2 | - All staff |
| 1.1 |  | Descr: General Safety Helmet. Color: White Model: S-Guard Application: General use Certificate: มอก.369-2538 | | |
| 1.2 |  | Safety Helmet (fiber type) Descr: Skullgard cap with suspension. Material: Fiber. Model: ST104-EPZ Brand: TANIZAWA Application: Steelmaking Certificate: NIOSH | 1. Melt Shop 2. Caster 3. Maintenance MS&CT 4. HSM-Coller 5. HSM-Bender 6. QC- Hot coil Inspector | 1. Melt Shop 2. Caster (CCM) 3. Maintenance M&FSM 4. E&J SM 5. R/F |
| 1.3 |  | Welding Hood (Normal Type) Descr: Welding Hood , Material: Cotton. Application: Welding work & General work. Certificate: Factory standard. | 1. Caster 2. Maintenance | 1. CES 2. Melt Shop 3. R/F 4. CCM |
| 1.4 |  | Melting Hood Protection Descr: Retardent Heat Hood. Material: Upper made from NOMEX cloth and around hood made from retardent heat cloth. Color: Green. Application: Protect from slag flying in EAF&LHF area . Certificate: Factory standard. | 1. Melt shop operate | |
| 1.5 |  | Snood Aluminized Descr: Snood-Aluminized. Application : Protect from heat radiation. Area: Down Coller, Coll Bender. Certificate: Factory standard. Stock on hand 19 each. | 1. HSM-Coller 2. HSM-Bender | 1. CCM |



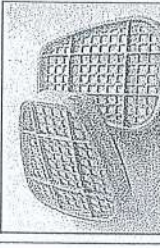
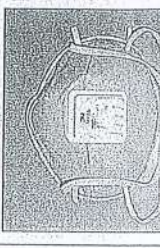

PPE STANDARD FOR GJS

| Item | PPE Picture | PPE Description | ใช้ในงาน GJS | |
|------|---|--|---|---------------------------|
| 1.6 |  | Nomex knit hood (cover Shoulder) Descr: Nomex knit hood Application : Protect from heat. Area: Melt shop (EAF&LHF) Certificate: NFPA 1971-2007 Length : 18 inch. | 1. Melt Shop (EAF & LHF) 2. Caster operate | |
| 2 | Face Protection | Welding Helmet (Face Shield) | 1. CES 2. Maintenance | 1. CES 2. Maintenance |
| 2.1 |  | Descr: Welding Helmet. Protection: sparks & spatter. Certificate: CE-ANSI | | |
| 2.2 |  | Face shield Protection Hot&Light Descr: Face shield fits closely with safety helmet and visor protection to hot & light. Protection: Liquid steel. Area: EAF& LHF area. Certificate: CE | 1. Melt shop | 1. Melt shop 2. R/F |
| 2.3 |  | Face shield Normal Type (clear) Descr: Face shield (clear) Protect from hot. Area: Steelmaking Certificate: CE-ANSI Z87 | 1. QC Inspector 2. Bender 3. Coller | 1. Steelmaking |
| 2.4 |  | Face Shield Resistant (green) Descr: face shield (green) Protect from hot. Application: protect from hot radiation. Certificate: CE EN166, ANSI87.1 Remark = Dark green polycarbonate WP96C | 1. Caster Operate | 1. Melt Shop 2. Caster |

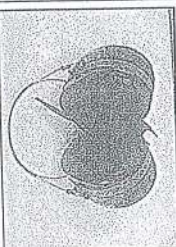
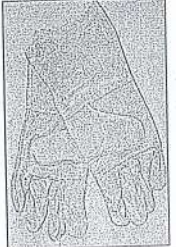
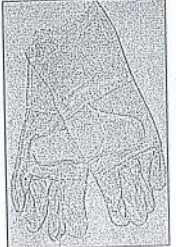
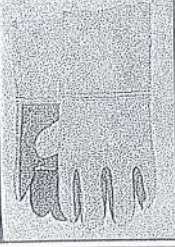
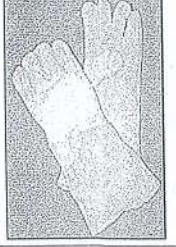

PPE STANDARD FOR GJS

| Item | PPE Picture | PPE Description | ผู้ใช้งาน GJS | |
|------------|---|--|---|--|
| 2.5 |  | Descr: Bracket for Face Shield Application: fit with Clear face shield & Green face shield. Certificate: CE-ANSI | โครงสร้างหน้า ส่วหน้ากระจก Face shield 2.3, 2.5 | 1.Steelmaking |
| 3 | | | | |
| 3.1 |  | Safety Glasses (general purpose) | | |
| PPE-EYE 01 | | Descr: Safety glasses-clear lens. Brand: SAN SHUI Model: SG511 C (SG511 A) Application: General purpose. Certificate: ANSI Z87.1 | All Staff | All Staff |
| 3.2 |  | Dust&Chemical Goggles | | |
| PPE-EYE 02 | | Descr: Safety goggles. Type: Clear lens, Brand: UVEX Model: ULTRASONIC 9302 Application: Protect eye from chemical substance & hot vapor from Furnace. Certificate: CE, ANSI Z87.1 | | Operation 1. Melt shop 2. Refractory Maintenance 1. Mecha&Elec. MS&CT |
| 3.3 |  | Melt Spectacles | | |
| PPE-EYE 03 | | Descr: Melt spectacles. Brand: WING MODEL: A642 Application: Fit to fiber helmet. Area: Melt Shop & Caster. Certificate: ANSI Z87.1 | 1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT | 1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT 4. QC Slab Inspector |
| 4 | | | | |
| 4.1 |  | Dust&Chemical Respirator | All staff who use dust&chemical filter item 4.3, 4.4, 4.5 | 1.Melt Shop 2.R/F 3.CCM |
| PPE-RES 01 | | Type: Ultimate reusable half facepiece respirator. Material: Rubber. Model: 3M-7501 Application: Fit with dust filter and chemical filter. Certificate: NIOSH Recommend: appropriate with steel industrial. | | |


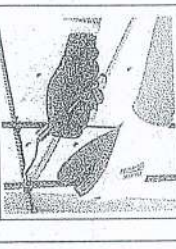
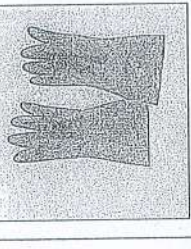


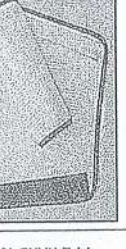
PPE STANDARD FOR GJS

| Item | PPE Picture | PPE Description | ผู้ใช้งาน GJS | |
|------------|---|---|---------------|---|
| 4.2 |  | Dust cartridge | | |
| PPE-RES 02 | | Type: Particulate filter. Protection feature: Toxic dust&mist (such as asbestos) Certificate: NIOSH P100 | | 1. Scrap Inspector 2. Sub raw material |
| 4.3 |  | Dust and particulate cartridge | | |
| PPE-RES 03 | | Descr: Particulate filter, hazard protection. Feature: Toxic dusts and mists (such as asbestos, nucleotide particles) Material: heat retardant plastics. Area: Melt Shop & Caster Certificate: NIOSH P100 | | 1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT |
| 4.4 |  | Chemical cartridge | | |
| PPE-RES 04 | | Descr: Acid organics vapour 3M-6003 Protection feature: Vapor organic.Sulfur dioxide,Hydrochloric acid,Chloride,Hydrogen fluoride Certificate: NIOSH | | 1.ARP 2.PPPL |
| 4.5 |  | Gas and Vapor Respirator | | |
| PPE-RES 05 | | Descr: Gas and Vapor Respirator Material: Electrostatic charged fiber. Brand: 3M Model: 9916 Certificate: NIOSH P1 | | 1.ARP 2.PPPL |
| 5 | | | | |
| 5.1 |  | Earplugs Extra Softs | | |
| PPE-EAR 01 | | Descr: Ear plugs pineal shape Material: Silicone Rubber Color: Blue NRR 27 dB Certificate: ANSI S3.19-1974 | All staff | All staff |

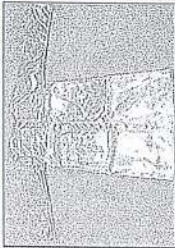

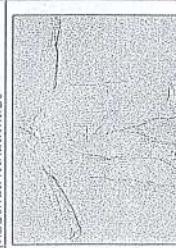
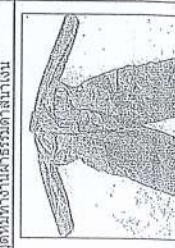

PPE STANDARD FOR GJS.

| Item | PPE Picture | PPE Description | ผู้ใช้งาน GJS |
|------|---|---|--|
| 5.2 |  | Descr: Twin cover stairless framework noise reduction 29 dB. Model: H10 Series Brand: PEL TOR Application: fit with to Helmet Certificate:CE-ANSI | 1.Melt Shop 2.RVF 3.CCM 4.HSM 5.Skin pass 6.Out to Length |
| 6 |  | Normal Leather Gloves Descr: General purpose leather gloves. Application: Welding, Cutting and other. Certificate: Factory standard Length : 12 inch. | 1. Maintenance 2. CES 3. Admin Workshop |
| 6.1 |  | | |
| 6.2 |  | Descr: Thickness 1,2,3 mm. back surface and edge. Application: Welding, Cutting and other. Certificate: Factory standard | 1. Maintenance 2. CES 3. Admin Workshop |
| 6.3 |  | Descr: Leather Glove for Heat Protection. Material: OX Leather and inside lining with heat insulator. Length: 16 inch Certificate: Factory standard | 1.Maintenance 2.Caster 3.RF |
| 6.4 |  | Descr:Gloves-Aluminized Application: For use with cutting hot slag, lifting hot slag Certificate: Factory standard | 1.Hot Mill - Coil Bender 2.CCM |

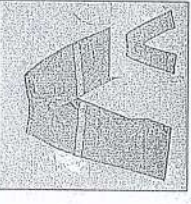
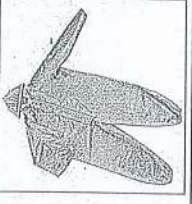
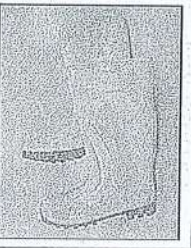
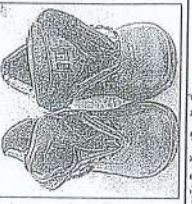
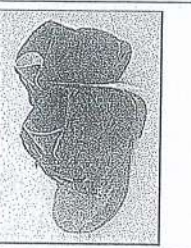
PPE STANDARD FOR GJS.

| Item | PPE Picture | PPE Description | ผู้ใช้งาน GJS |
|------|---|---|-----------------------------|
| 6.5 |  | Descr:Glove- special propose Material: Kevlar Application: Cutting protection. Certificate: - | 1. RTM |
| 6.6 |  | Descr: Kevlar Gloves. Size: 12 in. Material: Kevlar palm coated with rubber. Specific: Slippy protection and cutting protection. Area: QC Physical Lab. Certificate: EN388-1994 CE | 1.QC Physical lab |
| 6.7 |  | Descr: Neoprene glove. Application: resist acid base solvent and danger chemical. Certificate: CE | 1.ARP 2.PPPL |
| 6.8 |  | Descr: Latex glove Application:Work with Chemical substance. Certificate:- | 1.ARP Lab |
| 6.9 |  | Descr: green nitrile glove. Material: nitrile. Application: cleaning with solvent such as kerosene. Certificate: CE, EN Size 9 inches code 37-176-9 | 1.Maintenance |
| 6.10 |  | Descr : Nylon Arm Guard. Length : 9 in Material :Cane Nylon 2 layers. Application: Cutting from steel plate and glasses. Certificate: CE | 1.Logistic - Coil strapping |

PPE STANDARD FOR GJS

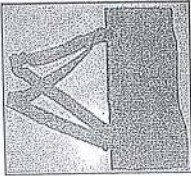
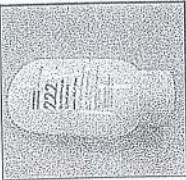
| Item | PPE Picture | PPE Description | ผู้ใช้งาน GJS |
|-------------|---|---|---|
| 7 | Body Protection | | |
| 7.1 | เสื้อคลุมป้องกันไฟ | Aluminized Coat | |
| PPE-BODY 01 |  | Descr: Aluminized Coat ARL 400-50 Item Cd: 443. Certificate: - | 1.Melt Shop 2.CCM |
| 7.2 | ชุดป้องกันด้านไฟสีเขียว | Green Fire Retardant Coveralls | |
| PPE-BODY 02 |  | Descr: Work shop fire resistant uniform. Application: Protect hot and liquid steel. Certificate: Factory standard | 1.Maintenance MS&CT |
| 7.3 | ชุดป้องกันสารเคมีสีเหลือง | Chemical Resistant Suit | |
| PPE-BODY 03 |  | Descr: Chemical Resistant Coveralls. Material: Polyethylene UN Item A- Item Cd: 14511 Application: Unload acid maintenance acid line. Certificate: CE | 1.ARP |
| 7.4 | ชุดทำงานกันความร้อนสีน้ำเงิน | Blue Cotton Work Shop Coveralls | |
| PPE-BODY 04 |  | Descr: Work shop uniform for protect form hot scale, oil Material: Cotton. Certificate: Factory standard | 1.Maintenance 2.Other support 3.Hot mill operator |
| 7.5 | ชุดทำงานป้องกันไฟเสื้อสีชมพู | Retardant Suit (Jacket) | |
| PPE-BODY 05 |  | Descr: Jacket fire resistant uniform. Remark: Tab yellow color for Maintenance. Tab orange color for Operate. Application: Protect hot and liquid steel. Certificate: Factory standard | 1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT 4.RF |

PPE STANDARD FOR GJS

| Item | PPE Picture | PPE Description | ผู้ใช้งาน GJS |
|-------------|---|--|---|
| 7.6 | ชุดทำงานป้องกันไฟกางเกงสีชมพู | Retardant Suit (Trousers) | |
| PPE-BODY 06 |  | Descr: Pants fire resistant uniform. Remark: Tab yellow color for Maintenance. Tab orange color for Operate. Application: Protect hot and liquid steel. Certificate: Factory standard | 1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT 4.RF |
| 7.7 | ชุดป้องกันสารเคมีสีน้ำเงิน | Dilute Chemical Suit | |
| PPE-BODY 07 |  | Descr: Rain Coat Coverall. Thickness: 0.2 mm. Material : PVC Application : Mould& Segment, use with water test in mould. Certificate: CE | 1.Mould Segment |
| 8 | Foot Protection | | |
| 8.1 | รองเท้าทำงานป้องกันสารเคมี | Chemical Resistant Boot | |
| PPE-FOOT 01 |  | Descr: Nitrile boot with steel toe cap. Color: yellow. Application: Protect chemical substance. Certificate: EN345/1 | 1.ARP |
| 8.2 | รองเท้าทำงานกันความร้อน | Man Safety Shoes | |
| PPE-FOOT 02 |  | Descr: Safety shoes for man. Brand: OSCAR Specific: Heat resistance Application: Protect hot & liquid steel. Certificate: CE | 1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT 4.RF |
| 8.3 | รองเท้าทำงานกันลื่นสีน้ำเงิน | Slippery resistance Safety shoes | |
| PPE-FOOT 03 |  | Descr: Safety shoes. Color: Black. Brand: SIMON Specific: Slippy resistance. Size: 22.5 - 28 Application: Slippy resistance use in general area. Certificate: TIS 523-2526 | All staff except who work with hot metal area ie. 1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT. |

งาน
Process
PPPL

PPE STANDARD FOR GJS

| Item | PPE Picture | PPE Description | Notes |
|------------|---|--|---|
| g | Special Protection | | |
| 9.1 |  | Back Support Belt Descr : Back Support Belt. Material: Nylon. Size: waist size M = 30" - 36" L = 37" - 42" XL = 43" - 50" Application: Protect back bone from lifting work or crane operate. Certificate: CE | 1. W/H 2. F/F 3. CCM |
| PPE-SPE 01 | | | |
| 9.2 |  | Barrier Cream Descr: Barrier Cream. Application: apply to skin before work with lime. Certificate: - | 1. Melt shop operate 2. Maintenance MS. 3. Sub raw material |
| PPE-SPE 02 | | | |

เอกสารแนบที่ 14

เอกสารเบิก-จ่ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

[illegible]



Reservation No. 10481351

แบบฟอร์มขออุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
Personal Protective Equipment Requisition Form

ชื่อ/สกุล ชื่อจริง อักษรย่อ รหัสพนักงาน 39082
Name/ Surname Employee Code.
นามสกุล Refractory ส่วน Section 3190
Dept. Tel No.
ลักษณะงานที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ระบุ) อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยจากการทำงานสำหรับพนักงานทั้งหมด
Type of work concern with PPE(Specify)

| Emp ID | Name | Position | Dept | Requester | Request Date | Approved | Remarks |
|--------|--------------------|--|-------------------------|---------------|--------------|----------|---------|
| 67013 | นายสุภากร สมบุญสุข | Department Manager - Market Intelligence & Strategic Development | Domestic & Import Scrap | 1 มีนาคม 2567 | ✓ | ✓ | ✓ |
| 67016 | นายสุภากร สมบุญสุข | Officer 2 - Scrap Transfer | Central Warehouse | 1 มีนาคม 2567 | ✓ | ✓ | ✓ |
| 67017 | นายสุภากร สมบุญสุข | Department Manager - Domestic Scrap | Domestic & Import Scrap | 1 มีนาคม 2567 | ✓ | ✓ | ✓ |
| - | Mr.Yoshiaki Tokita | Chief Marketing Officer | Domestic & Import Scrap | 1 มีนาคม 2567 | ✓ | ✓ | ✓ |
| - | Mr.Yuchi Ikeda | General Manager - Technology Planning | Office of Management | 1 มีนาคม 2567 | ✓ | ✓ | ✓ |
| - | Mr.Mio Sasamura | Department Manager - Integrated Management | Office of Management | 1 มีนาคม 2567 | ✓ | ✓ | ✓ |

ขออนุมัติขออุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
Request to withdraw Personal Protective Equipment

| ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE Type) | รายละเอียด และ รหัสวัสดุ (Fill Description & Mat. Code) | ขนาด/จำนวน (Size/Quantity) |
|--|---|----------------------------|
| อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ Head Protection | | 50 / 30 |
| อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า Face Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันตา Eyes Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันหู Ears Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันมือ Hands Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย Body Protection | Collon Gloves Green Nitrile Rubberกันน้ำ PPGL00032 | 50 / |
| อุปกรณ์ป้องกันเท้า Foot Protection | ถุงมือป้องกันความร้อน PPGL00019 | 30 / |
| อุปกรณ์ป้องกันประตอ Special Protection | | |

เหตุผลในการขอ (Reason for withdraw)

☐ พนักงานใหม่ (new staff) ☒ อุปกรณ์ชำรุด (PPE damaged)

ความเสียหาย/พื้นที่ใช้งาน Area or Group Manager Comment

Signature Supervisor Comment

Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024

Signature Sign Date 5-3-2024



แบบฟอร์มขอเบิกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
Personal Protective Equipment Requisition Form

ชื่อ/สกุล: เกษมสันต์ ไชยสิทธิ์
Name/Surname: เกษมสันต์ ไชยสิทธิ์
Dept.: PHY-LAB
Section: 3415
Tel No.: 66023
วันที่ขอเบิก: 31 พ.ค. 2567
dd/mm/yy

ลักษณะงานที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ระบุ)
Type of work concern with PPE(Specify): เครื่องมือทดสอบเพื่อทดสอบคุณสมบัติทางกล

ขออนุมัติขอเบิกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
Request to withdraw Personal Protective Equipment

| ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE Type) | รายละเอียด และ รหัสวัสดุ (Fill Description & Mat. Code) | ขนาด/จำนวน (Size/Quantity) |
|--|---|----------------------------|
| อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ Head Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า Face Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันดวงตา Eyes Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน Ears Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันมือ Hand Protection | ถุงมือแบบเคลือบยาง PPGL00023 | 30 |
| อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย Respirator Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันลำตัว Body Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันเท้า Foot Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันประเภทอื่นๆ Special Protection | | |

เหตุผลในการขอเบิก (Reason for withdraw)
☒ พนักงานใหม่ (new staff) ☐ ของเสีย/ชำรุด (PPE damaged)
ความเสียหาย/ข้อบกพร่อง
Area or Group Manager Comment: ความเสียหาย/ชำรุด
Supervisor Comment: OK

Sign:
Date: 31/5/2567
วันที่ขอเบิก: 31/5/2567
วันที่อนุมัติ: 31/5/2567
ลักษณะการชำรุด (Attribute damaged):

รับมอบ/รับทราบจากหัวหน้างาน (Description about PPE damaged)
ประเภทของ PPE (PPE Type):
รับมอบ/รับทราบโดย:
Safety's staff: ☒
CWH's staff: ☐

ขออนุมัติ/ขอปรับปรุงคุณภาพของ PPE (Comment for improve PPE quality)
ผู้รับมอบ (User):
วันที่ (Date):
ผู้รับมอบ (CWH):
วันที่ (Date):
ผู้รับทราบ (Safety):
วันที่ (Date):



แบบฟอร์มขอเบิกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
Personal Protective Equipment Requisition Form

ชื่อ/สกุล: เกษมสันต์ ไชยสิทธิ์
Name/Surname: เกษมสันต์ ไชยสิทธิ์
Dept.: PHY-LAB
Section: 3415
Tel No.: 66023
วันที่ขอเบิก: 1/4/67
dd/mm/yy

ขออนุมัติขอเบิกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
Request to withdraw Personal Protective Equipment

| ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE Type) | รายละเอียด และ รหัสวัสดุ (Fill Description & Mat. Code) | ขนาด/จำนวน (Size/Quantity) |
|--|---|----------------------------|
| อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ Head Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า Face Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันดวงตา Eyes Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน Ears Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันมือ Hand Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย Respirator Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันลำตัว Body Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันเท้า Foot Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันประเภทอื่นๆ Special Protection | | |

เหตุผลในการขอเบิก (Reason for withdraw)
☒ พนักงานใหม่ (new staff) ☐ ของเสีย/ชำรุด (PPE damaged)
ความเสียหาย/ข้อบกพร่อง
Area or Group Manager Comment: ความเสียหาย/ชำรุด
Supervisor Comment: OK

Sign:
Date: 1/4/67
วันที่ขอเบิก: 1/4/67
วันที่อนุมัติ: 1/4/67
ลักษณะการชำรุด (Attribute damaged):

รับมอบ/รับทราบจากหัวหน้างาน (Description about PPE damaged)
ประเภทของ PPE (PPE Type):
รับมอบ/รับทราบโดย:
Safety's staff: ☒
CWH's staff: ☐

ขออนุมัติ/ขอปรับปรุงคุณภาพของ PPE (Comment for improve PPE quality)
ผู้รับมอบ (User):
วันที่ (Date):
ผู้รับมอบ (CWH):
วันที่ (Date):
ผู้รับทราบ (Safety):
วันที่ (Date):



10575676

วันที่พิมพ์
14 June 2024

56004

Employee Code. 3190
production โทรทัศน์

Refractory _____

Section _____

อุปกรณ์ป้องกันเพื่อความปลอดภัยจากการทำงานแบ่งออกเป็นทั้งแผนก

Type of work concern with PPE(Specify)

มีความประสงค์จะเบิกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลดังต่อไปนี้
Request to withdraw Personal Protective Equipment

| ประเภทของอุปกรณ์ป้องกัน ส่วนบุคคล (PPE Type) | รายละเอียด และ รหัสวัสดุ (Fill Description & Mat. Code) | ขนาด/จำนวน (Size/Quantity) |
|---|---|-------------------------------|
| อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ Head Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า Face Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันตา Eyes Protection | แว่นตาป้องกันไฟ PPSGL0023 | 1 |
| อุปกรณ์ป้องกันหู Ears Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันมือ Hand Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ Respirator Protection | ถังอากาศแบบถังแก๊สและวาล์ว S PPMAS0017 | 1 |
| อุปกรณ์ป้องกันตัว Body Protection | เสื้อกันความร้อน PPMAS0019 | 1 |
| อุปกรณ์ป้องกันเท้า Foot Protection | | |
| อุปกรณ์ป้องกันประเภทอื่นๆ Special Protection | | |

เหตุผลในการขอเบิก (Reason for withdraw)

☐ พนักงานใหม่ (new staff)

ပေါက်ပျက် (PPE damaged)

☐ อื่นๆ (Other)

การดำเนินงานของศูนย์ฯ

ความเห็นของผู้ศึกษา

ความเห็นของป.ป.ช.

Sign.....
Date.....

Sign.....
Date.....

Sign. _____
Date 25/01/07

รายละเอียดเกี่ยวกับข่าวที่นำมาค้น (Description about PPE damaged)

ศึกษาผลกระทบ (Attribute damaged)

ms. 202

| | |
|----|-----------|
| 00 | วิทยา อดม |
|----|-----------|

| | |
|-------|---|
| L0023 | 1 |
|-------|---|

☒ Safety's staff
☐ CWH's staff

รับคืนโดย _____
 Receive by _____

| ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงคุณภาพของ PPE (Comment for improve PPE quality) |
|---|
| |

ลงนามรับและจ่ายของ (Signature)
ผู้รับของ (User)

7/1/91 (Date)

(a) 2017 (Date)

ผู้จำหน่ายของ (CWH)ผู้จำหน่ายของ (CWH)

| 7/3/17 (Date) |
|---------------|
|---------------|

| 7/3/17 (Date) |
|---------------|
|---------------|

เอกสารแนบที่ 15

เอกสารตรวจสอบรถพยาบาล



EHS VEHICLE CHECK SHEET

วัน/เดือน/ปี : 19 / 01 / 2024

☒ รถพยาบาล 167 ทะเบียนรถ : กอ 2900 กรุงเทพมหานคร ระยะทางตามเข็มไมล์ : 44850 KM.

รายละเอียดงาน/พื้นที่ปฏิบัติงาน : รพ - ส่ง ส่งไปตรวจฉุกเฉิน

โปรดตรวจสอบตามรายการและทำเครื่องหมายในช่องผลการตรวจข้างล่างนี้ กรณีผ่านให้ใส่เครื่องหมาย ✓ หรือเครื่องหมาย ✗ หากต้องแก้ไข
พร้อมกับอธิบายรายละเอียดสิ่งผิดปกติ และต้องการให้แก้ไขทุกครั้ง

| Topic | รายการตรวจสอบยานพาหนะ | ผลการตรวจ | อธิบายรายละเอียดสิ่งผิดปกติ |
|-----------------------------|---|-----------|-----------------------------|
| 1. Oil & Lub. & Filter Sys. | 1.1 Engine Oil Appearance & Level. น้ำมันเครื่องและระดับน้ำมัน | ✓ | |
| | 1.2 Transmission Oil. น้ำมันเกียร์เพื่องท้าย | ✓ | |
| | 1.3 Fuel Line. สภาพสายน้ำมัน | ✓ | |
| 2. Cooling System | 2.1 Water Cooling Level. ระดับน้ำยาหล่อเย็น | ✓ | |
| | 2.2 Radiator & Hose. สภาพหม้อน้ำ & สาย | ✓ | |
| | 2.3 Fan & Fan Belt. สายพัดลม & สายพาน | ✓ | |
| 3. Electric System | 3.1 Starter. มอเตอร์สตาร์ท | ✓ | |
| | 3.2 Alternater. ระบบไฟชาร์จ | ✓ | |
| | 3.3 Battery / Fluid. สภาพแบตเตอรี่ | ✓ | |
| | 3.4 Head Lamp. ไฟหน้า | ✓ | |
| | 3.5 Brake Lamp. ไฟเบรก | ✓ | |
| | 3.6 Turning Lamp. ไฟเลี้ยว | ✓ | |
| | 3.7 Emergency lighting kit on the front roof with 100 watts siren. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา ด้านหน้าพร้อมชุดเครื่องเสียง ไซเรน 100 วัตต์ | ✓ | |
| | 3.8 Emergency light on the roof. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคาด้าน ท้ายรถ | ✓ | |
| | 3.9 Interior light LED 4 Pcs. ไฟส่องสว่างภายในรถ LED 4 ดวง แบบยาว 35 ซม. | ✓ | |
| | 3.10 Horn to tell adriver in case of emergency. ออกสัญญาณเรียกพนักงานขับรถ กรณีฉุกเฉิน | ✓ | |
| | 3.11 Hazard light (LED 85 cm) ไฟฉุกเฉิน LED แถวสั้น 85 ซม. สี blue color. น้ำเงินด้านท้ายรถ | ✓ | |
| | 3.12 Side light (LED). ไฟส่องสว่างด้านข้างรถ LED ข้าง ละ 2 ดวง | ✓ | |
| | 3.13 Back lamp. โคมไฟส่องท้ายรถ 1 ดวงพร้อม สวิตช์ตัดไฟ LED 12หลอด | ✓ | |
| | 3.14 Flashing lights around the car. สัญญาณไฟกระพริบรอบคัน | | |
| | - Front of car rear door left-right. - ด้านหน้ารถ 2 ดวง | ✓ | |
| | - Rear door. - ด้านประตูท้าย 2 ดวง | ✓ | |
| | - Left - Right. - ด้านข้างซ้าย-ขวา ข้างละ 2 ดวง | ✓ | |
| | 3.15 Ambulance exhaust fan. พัดลมระบายอากาศห้องพยาบาล | ✓ | |

| Topic | รายการตรวจสอบยานพาหนะ | | ผลการตรวจ | อธิบายรายละเอียดถึงผิดปกติ |
|------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-----------|----------------------------|
| | 3.16 Air condition. | ตู้จ่ายลมแอร์ห้องพยาบาล | ✓ | |
| | 3.17 Car window lint. | ฟิล์มกรองแสงรอบคัน | ✓ | |
| | 3.18 Horn. | แตร | ✓ | |
| | 3.19 Engine Oil Lamp. | ไฟโชว์น้ำมันเครื่อง | ✓ | |
| | 3.20 Thermo Sensor Gage. | เกจวัดความร้อน | ✓ | |
| | 3.21 Fuel Guage. | เกณ้ำมันเชื้อเพลิง | ✓ | |
| | 3.22 House Meter. | มิเตอร์ชั่วโมง | ✓ | |
| | 3.23 Rain Sweeper. | ปัดน้ำฝน | ✓ | |
| 4. Transmission System | 4.1 Gear Active. | สภาพเกียร์พร้อมใช้งาน | ✓ | |
| | 4.2 Clutch. | คลัทช์พร้อมใช้งาน | ✓ | |
| 5. Suspension System | 5.1 Steering Axle. | เพลابังคับเลี้ยว | ✓ | |
| | 5.2 Ball Socket. | ลูกหมาก | ✓ | |
| | 5.3 Control Level. | คันบังคับต่างๆ | ✓ | |
| | 5.4 Wheel / Nut / Tire. | ล้อ / น็อต / ยาง | ✓ | |
| | 5.5 Brake. | เบรค | ✓ | |
| | 5.6 Parking Brake. | เบรคมือ | ✓ | |
| 6. General | 6.1 Mirror. | กระจก (ทั้งหมด) | ✓ | |
| | 6.2 Operator Seat. | เบาะนั่ง | ✓ | |
| | 6.3 Engine Operate. | การทำงานของเครื่องยนต์ | ✓ | |
| 7. Emergency Equipment | 7.1 Fire extinguisher. | ถังดับเพลิง | | |
| | - Dry Chemical 5 Pound (1 Tank). | ชนิดผงสารเคมีแห้ง 5 ปอนด์ (1 ถัง) | ✓ | |

OTHER

| | | |
|-------------------------|---------------|------|
| - ระดับน้ำมันเครื่อง | 98 . | % |
| - ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง | 70 | % |
| - เติมน้ำมันหม้อพักน้ำ | 0. | ลิตร |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| รับทราบโดย | พยาบาลวิชาชีพ | |
| | | |

Checked By :

DATE : 19/01/2024

EHS Specialist :

DATE : 19/01/24

EHS Dept. Mgr :

DATE : 19/01/24

(ACKNOWLEDGE)

EHS VEHICLE CHECK SHEET

วันที่..... ๘ / ๐๘ / ๒๐๒๔
เลขที่..... ๔๔๘๕๕ KM.

☒ รถพยาบาล..... ทะเบียนรถ : ๑๓.๒๙๐๐ กทม. ระยะทางตามเข็มไม้ตั้ง : ๔๔๘๕๕ KM.

รายละเอียดงาน/หน้าที่ปฏิบัติงาน : รับ-ส่ง นพ.รศ.กมลศิริ

โปรดตรวจสอบตามรายการและทำเครื่องหมายในช่องผลการตรวจข้างล่างนี้ กรณีผ่านให้ใส่เครื่องหมาย ✓ หรือเครื่องหมาย ✕ หากต้องแก้ไข
พร้อมกับอธิบายรายละเอียดสิ่งที่ผิดปกติ และต้องการให้แก้ไขทุกครั้ง

| Topic | รายการตรวจสอบยานพาหนะ | ผลการตรวจ | อธิบายรายละเอียดถึงผิดปกติ |
|-----------------------------|---|-----------|----------------------------|
| 1. Oil & Lub. & Filter Sys. | 1.1 Engine Oil Appearance & Level. น้ำมันเครื่องและระดับน้ำมัน | ✓ | |
| | 1.2 Trasmission Oil. น้ำมันเกียร์เฟืองท้าย | ✓ | |
| | 1.3 Fuel Line. สภาพสายน้ำมัน | ✓ | |
| 2. Cooling System | 2.1 Water Cooling Level. ระดับน้ำยาหล่อเย็น | ✓ | |
| | 2.2 Radiator & Hose. สภาพหม้อน้ำ & สาย | ✓ | |
| | 2.3 Fan & Fan Belt. สายพัดลม & สายพาน | ✓ | |
| 3. Electric System | 3.1 Starter. มอเตอร์สตาร์ท | ✓ | |
| | 3.2 Alternater. ระบบไฟชาร์จ | ✓ | |
| | 3.3 Battery / Fluid. สภาพแบตเตอรี่ | ✓ | |
| | 3.4 Head Lamp. ไฟหน้า | ✓ | |
| | 3.5 Brake Lamp. ไฟเบรก | ✓ | |
| | 3.6 Turning Lamp. ไฟเลี้ยว | ✓ | |
| | 3.7 Emergency lighting kit on the front roof with 100 watts siren. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา ด้านหน้าพร้อมชุดเครื่องเสียง ไซเรน 100 วัตต์ | ✓ | |
| | 3.8 Emergency light on the roof. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคาด้านท้ายรถ | ✓ | |
| | 3.9 Interior light LED 4 Pcs. ไฟส่องสว่างภายในรถ LED 4 ดวง แบบยาว 35 ซม. | ✓ | |
| | 3.10 Horn to tell adriver in case of emergency. ออดสัญญาณเรียกพนักงานขับรถ กรณีฉุกเฉิน | ✓ | |
| | 3.11 Hazard light (LED 85 cm) blue color. ไฟฉุกเฉินLED แถวสั้น 85 ซม. สีน้ำเงินด้านท้ายรถ | ✓ | |
| | 3.12 Side light (LED). ไฟส่องสว่างด้านข้างรถ LED ข้างละ 2 ดวง | ✓ | |
| | 3.13 Back lamp. โคมไฟส่องท้ายแปล 1 ดวงพร้อม สวิตซ์ตัดไฟ LED 12หลอด | ✓ | |
| | 3.14 Flashing lights around the car. สัญญาณไฟกระพริบรอบคัน | | |
| | - Front of car rear door left-right. - ด้านหน้ารถ 2 ดวง | ✓ | |
| | - Rear door. - ด้านประตูท้าย 2 ดวง | ✓ | |
| | - Left -Right. - ด้านข้างซ้าย-ขวา ข้างละ2ดวง | ✓ | |
| | 3.15 Ambulance exhaust fan. พัดลมระบายอากาศห้องพยาบาล | ✓ | |

| Topic | รายการตรวจสอบยานพาหนะ | | ผลการตรวจ | อธิบายรายละเอียดสิ่งผิดปกติ |
|------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-----------|-----------------------------|
| | 3.16 Air condition. | ตู้จ่ายลมแอร์ห้องพยาบาล | ✓ | |
| | 3.17 Car window lint. | ฟิล์มกรองแสงรอบคัน | ✓ | |
| | 3.18 Horn. | แตร | ✓ | |
| | 3.19 Engine Oil Lamp. | ไฟโชว์น้ำมันเครื่อง | ✓ | |
| | 3.20 Thermo Sensor Gage. | เกจวัดความร้อน | ✓ | |
| | 3.21 Fuel Guage. | เกจน้ำมันเชื้อเพลิง | ✓ | |
| | 3.22 House Meter. | มิเตอร์ชั่วโมง | ✓ | |
| | 3.23 Rain Sweeper. | ปัดน้ำฝน | ✓ | |
| 4. Transmission System | 4.1 Gear Active. | สภาพเกียร์พร้อมใช้งาน | ✓ | |
| | 4.2 Clutch. | คลัทช์พร้อมใช้งาน | ✓ | |
| 5. Suspension System | 5.1 Steering Axle. | เพลาน้ำดับซ้าย | ✓ | |
| | 5.2 Ball Socket. | ลูกหมาก | ✓ | |
| | 5.3 Control Level. | คันบังคับต่างๆ | ✓ | |
| | 5.4 Wheel / Nut / Tire. | ล้อ / น็อต / ยาง | ✓ | |
| | 5.5 Brake. | เบรค | ✓ | |
| | 5.6 Parking Brake. | เบรคมือ | ✓ | |
| 6. General | 6.1 Mirror. | กระจก (ทั้งหมด) | ✓ | |
| | 6.2 Operator Seat. | เบาะนั่ง | ✓ | |
| | 6.3 Engine Operate. | การทำงานของเครื่องยนต์ | ✓ | |
| 7. Emergency Equipment | 7.1 Fire extinguisher. | ถังดับเพลิง | | |
| | - Dry Chemical 5 Pound (1 Tank). | ชนิดผงสารเคมีแห้ง 5 ปอนด์ (1 ถัง) | ✓ | |

OTHER

| | | |
|-------------------------|---------------|------|
| - ระดับน้ำมันเครื่อง | 97 | % |
| - ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง | 100 | % |
| - เติมน้ำมันหม้อพักน้ำ | 0. | ลิตร |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| รับทราบโดย | พยาบาลวิชาชีพ | |
| | | |

Checked By :

DATE : 2/2/2024

EHS Specialist :

DATE : 5/2/24

EHS Dept. Mgr :

DATE : 5/2/24

(ACKNOWLEDGE)

GJS**EHS VEHICLE CHECK SHEET**

วัน/เดือน/ปี : 8/3/2024

☒ รถพยาบาล 167 ทะเบียนรถ : 01-2900 กรุงเทพมหานคร ระยะทางตามเข็มไมล์ : 45005 KM.

รายละเอียดงาน/พื้นที่ปฏิบัติงาน : รับ-ส่ง ผู้ป่วยฉุกเฉิน

 โปรดตรวจสอบตามรายการและทำเครื่องหมายในช่องผลการตรวจข้างล่างนี้ กรณีผ่านให้ใส่เครื่องหมาย ✓ หรือเครื่องหมาย ✗ หากต้องแก้ไข
 พร้อมกับอธิบายรายละเอียดสิ่งที่ผิดปกติ และต้องการให้แก้ไขทุกครั้ง

| Topic | รายการตรวจสอบยานพาหนะ | ผลการตรวจ | อธิบายรายละเอียดสิ่งที่ผิดปกติ |
|-----------------------------|--|-----------|--------------------------------|
| 1. Oil & Lub. & Filter Sys. | 1.1 Engine Oil Appearance & Level. น้ำมันเครื่องและระดับน้ำมัน | ✓ | |
| | 1.2 Trasmission Oil. น้ำมันเกียร์เพื่องท้าย | ✓ | |
| | 1.3 Fuel Line. สภาพสายน้ำมัน | ✓ | |
| 2. Cooling System | 2.1 Water Cooling Level. ระดับน้ำยาหล่อเย็น | ✓ | |
| | 2.2 Radiator & Hose. สภาพหม้อน้ำ & สาย | ✓ | |
| | 2.3 Fan & Fan Belt. สายพัดลม & สายพาน | ✓ | |
| 3. Electric System | 3.1 Starter. มอเตอร์สตาร์ท | ✓ | |
| | 3.2 Alternater. ระบบไฟชาร์จ | ✓ | |
| | 3.3 Battery / Fluid. สภาพแบตเตอรี่ | ✓ | |
| | 3.4 Head Lamp. ไฟหน้า | ✓ | |
| | 3.5 Brake Lamp. ไฟเบรก | ✓ | |
| | 3.6 Turning Lamp. ไฟเลี้ยว | ✓ | |
| | 3.7 Emergency lighting kit on the front roof with 100 watts siren. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา ด้านหน้าพร้อมชุดเครื่องเสียงไซเรน 100 วัตต์ | ✓ | |
| | 3.8 Emergency light on the roof. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคาด้านท้ายรถ | ✓ | |
| | 3.9 Interior light LED 4 Pcs. ไฟส่องสว่างภายในรถ LED 4 ดวงแบบยาว 35 ซม. | ✓ | |
| | 3.10 Horn to tell adriver in case of emergency. ออดสัญญาณเรียกพนักงานขับรถกรณีฉุกเฉิน | ✓ | |
| | 3.11 Hazard light (LED 85 cm) blue color. ไฟฉุกเฉินLED แถวสั้น 85 ซม. สีน้ำเงินด้านท้ายรถ | ✓ | |
| | 3.12 Side light (LED). ไฟส่องสว่างด้านข้างรถ LED ข้างละ 2 ดวง | ✓ | |
| | 3.13 Back lamp. โคมไฟส่องท้ายรถ 1 ดวงพร้อมสวิทช์ตัดไฟ LED 12หลอด | ✓ | |
| | 3.14 Flashing lights around the car. สัญญาณไฟกระพริบรอบคัน | | |
| | - Front of car rear door left-right. - ด้านหน้ารถ 2 ดวง | ✓ | |
| | - Rear door. - ด้านประตูท้าย 2 ดวง | ✓ | |
| | - Left -Right. - ด้านข้างซ้าย-ขวา ข้างละ2ดวง | ✓ | |
| | 3.15 Ambulance exhaust fan. พัดลมระบายอากาศห้องพยาบาล | ✓ | |

| Topic | รายการตรวจสอบยานพาหนะ | | ผลการตรวจ | อธิบายรายละเอียดสิ่งผิดปกติ |
|------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-----------|-----------------------------|
| | 3.16 Air condition. | ตู้จ่ายลมแอร์ห้องพยาบาล | / | |
| | 3.17 Car window lint. | ฟิล์มกรองแสงรอบคัน | / | |
| | 3.18 Horn. | แตร | / | |
| | 3.19 Engine Oil Lamp. | ไฟโชว์น้ำมันเครื่อง | / | |
| | 3.20 Thermo Sensor Gage. | เกจวัดความร้อน | / | |
| | 3.21 Fuel Guage. | เกจน้ำมันเชื้อเพลิง | / | |
| | 3.22 House Meter. | มิเตอร์ชั่วโมง | / | |
| | 3.23 Rain Sweeper. | ปัดน้ำฝน | / | |
| 4. Transmission System | 4.1 Gear Active. | สภาพเกียร์พร้อมใช้งาน | / | |
| | 4.2 Clutch. | คลัทช์พร้อมใช้งาน | / | |
| 5. Suspension System | 5.1 Steering Axle. | เพลابังคับเลี้ยว | / | |
| | 5.2 Ball Socket. | ลูกหมาก | / | |
| | 5.3 Control Level. | คันบังคับต่างๆ | / | |
| | 5.4 Wheel / Nut / Tire. | ล้อ / น็อต / ยาง | / | |
| | 5.5 Brake. | เบรค | / | |
| | 5.6 Parking Brake. | เบรคมือ | / | |
| 6. General | 6.1 Mirror. | กระจก (ทั้งหมด) | / | |
| | 6.2 Operator Seat. | เบาะนั่ง | / | |
| | 6.3 Engine Operate. | การทำงานของเครื่องยนต์ | / | |
| 7. Emergency Equipment | 7.1 Fire extinguisher. | ถังดับเพลิง | | |
| | - Dry Chemical 5 Pound (1 Tank). | ชนิดผงสารเคมีแห้ง 5 ปอนด์ (1 ถัง) | / | |

OTHER

| | | |
|-------------------------|---------------|------|
| - ระดับน้ำมันเครื่อง | 95 | % |
| - ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง | 75 | % |
| - เติมน้ำมันหม้อพักน้ำ | 0 | ลิตร |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| รับทราบโดย | พยาบาลวิชาชีพ | |
| | | |

Checked By :

DATE : 8/3/2024

EHS Specialist :

DATE : 11/3/24

EHS Dept. Mgr :

DATE : 11/3/24

(ACKNOWLEDGE)



EHS VEHICLE CHECK SHEET

วัน/เดือน/ปี : 19/04/2024

☒ รถพยาบาล 666 ทะเบียนรถ : กค 2900 ระยะทางตามเข็ม ไมล์ : 45506 KM.

รายละเอียดงาน/พื้นที่ปฏิบัติงาน : รพ-สว นพ.ขลภสิน

โปรดตรวจสอบตามรายการและทำเครื่องหมายในช่องผลการตรวจข้างล่างนี้ กรณีผ่านให้ใส่เครื่องหมาย ✓ หรือเครื่องหมาย ✗ หากต้องแก้ไข
พร้อมกับอธิบายรายละเอียดสิ่งที่ผิดปกติ และต้องการให้แก้ไขทุกครั้ง

| Topic | รายการตรวจสอบยานพาหนะ | ผลการตรวจ | อธิบายรายละเอียดสิ่งผิดปกติ |
|-----------------------------|--|-----------|-----------------------------|
| 1. Oil & Lub. & Filter Sys. | 1.1 Engine Oil Appearance & Level. น้ำมันเครื่องและระดับน้ำมัน | / | |
| | 1.2 Transmission Oil. น้ำมันเกียร์เฟืองท้าย | / | |
| | 1.3 Fuel Line. สภาสายน้ำมัน | / | |
| 2. Cooling System | 2.1 Water Cooling Level. ระดับน้ำยาหล่อเย็น | / | |
| | 2.2 Radiator & Hose. สภาหม้อน้ำ & สาย | / | |
| | 2.3 Fan & Fan Belt. สายพัดลม & สายพาน | / | |
| 3. Electric System | 3.1 Starter. มอเตอร์สตาร์ท | / | |
| | 3.2 Alternater. ระบบไฟชาร์จ | / | |
| | 3.3 Battery / Fluid. สภาแบตเตอรี่ | / | |
| | 3.4 Head Lamp. ไฟหน้า | / | |
| | 3.5 Brake Lamp. ไฟเบรก | / | |
| | 3.6 Turning Lamp. ไฟเลี้ยว | / | |
| | 3.7 Emergency lighting kit on the front roof with 100 watts siren. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา ด้านหน้าพร้อมชุดเครื่องเสียงไซเรน 100 วัตต์ | / | |
| | 3.8 Emergency light on the roof. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคาด้านท้ายรถ | / | |
| | 3.9 Interior light LED 4 Pcs. ไฟส่องสว่างภายในรถ LED 4 ดวงแบบยาว 35 ซม. | / | |
| | 3.10 Horn to tell adriver in case of emergency. ออดสัญญาณเรียกพนักงานขับรถกรณีฉุกเฉิน | / | |
| | 3.11 Hazard light (LED 85 cm) blue color. ไฟฉุกเฉิน LED แฉวสัน 85 ซม. สีน้ำเงินด้านท้ายรถ | / | |
| | 3.12 Side light (LED). ไฟส่องสว่างด้านข้างรถ LED ข้างละ 2 ดวง | / | |
| | 3.13 Back lamp. โคมไฟส่องท้ายแปล 1 ดวงพร้อมสวิทช์ตัดไฟ LED 12หลอด | / | |
| | 3.14 Flashing lights around the car. สัญญาณไฟกระพริบรอบคัน | | |
| | - Front of car rear door left-right. - ด้านหน้ารถ 2 ดวง | / | |
| | - Rear door. - ด้านประตูท้าย 2 ดวง | / | |
| | - Left -Right. - ด้านข้างซ้าย-ขวา ข้างละ 2 ดวง | / | |
| | 3.15 Ambulance exhaust fan. พัดลมระบายอากาศห้องพยาบาล | / | |

| Topic | รายการตรวจสอบยานพาหนะ | ผลการตรวจ | อธิบายรายละเอียดถึงผิดปกติ |
|-------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------|
| | 3.16 Air condition. | ตู้จ่ายลมแอร์ห้องพยาบาล | / |
| | 3.17 Car window lint. | ฟิล์มกรองแสงรอบคัน | / |
| | 3.18 Horn. | แตร | / |
| | 3.19 Engine Oil Lamp. | ไฟโชว์น้ำมันเครื่อง | / |
| | 3.20 Thermo Sensor Gage. | เกจวัดความร้อน | / |
| | 3.21 Fuel Guage. | เกจน้ำมันเชื้อเพลิง | / |
| | 3.22 House Meter. | มิเตอร์ชั่วโมง | / |
| | 3.23 Rain Sweeper. | ปัดน้ำฝน | / |
| 4. Trans mission System | 4.1 Gear Active. | สภาพเกียร์พร้อมใช้งาน | / |
| | 4.2 Clutch. | คลัทช์พร้อมใช้งาน | / |
| 5. Suspension System | 5.1 Steering Axle. | เพลابังคับเลี้ยว | / |
| | 5.2 Ball Socket. | ลูกหมาก | / |
| | 5.3 Control Level. | คันบังคับต่างๆ | / |
| | 5.4 Wheel / Nut / Tire. | ล้อ / น็อต / ยาง | / |
| | 5.5 Brake. | เบรก | / |
| | 5.6 Parking Brake. | เบรคมือ | / |
| 6. General | 6.1 Mirror. | กระจก (ทั้งหมด) | / |
| | 6.2 Operator Seat. | เบาะนั่ง | / |
| | 6.3 Engine Operate. | การทำงานของเครื่องยนต์ | / |
| 7. Emergency Equipment | 7.1 Fire extinguisher. | ถังดับเพลิง | |
| | - Dry Chemical 5 Pound (1 Tank). | ชนิดผงสารเคมีแห้ง 5 ปอนด์ (1 ถัง) | / |

| <u>OTHER</u> | | |
|-------------------------|---------------------|------|
| - ระดับน้ำมันเครื่อง | 95 | % |
| - ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง | 99 | % |
| - เติมน้ำมันหม้อพักน้ำ | - | ลิตร |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| รับทราบโดย _____ | พยาบาลวิชาชีพ _____ | |

Checked By :

DATE: 19 / 04 / 2024

EHS Specialist :

DATE: 22/04/2024

EHS Dept. Mgr :

DATE: 24/04/07

(ACKNOWLEDGE)



EHS VEHICLE CHECK SHEET

วัน/เดือน/ปี : 24 / 5 / 2024

☒ รถพยาบาล 187 ทะเบียนรถ : กต 2900 กรุงเทพมหานคร ระยะทางตามเข็มไมล์ : 45 700 KM.

รายละเอียดงาน/พื้นที่ปฏิบัติงาน : รพ-ส่งผู้ป่วยฉุกเฉิน

โปรดตรวจสอบตามรายการและทำเครื่องหมายในช่องผลการตรวจข้างล่างนี้ กรณีผ่านให้ใส่เครื่องหมาย ✓ หรือเครื่องหมาย ✗ หากต้องแก้ไข
พร้อมทั้งอธิบายรายละเอียดสิ่งที่ผิดปกติ และต้องการให้แก้ไขทุกครั้ง

| Topic | รายการตรวจสอบยานพาหนะ | ผลการตรวจ | อธิบายรายละเอียดสิ่งที่ผิดปกติ |
|-----------------------------|--|-----------|--------------------------------|
| 1. Oil & Lub. & Filter Sys. | 1.1 Engine Oil Appearance & Level. น้ำมันเครื่องและระดับน้ำมัน | ✓ | |
| | 1.2 Trasmission Oil. น้ำมันเกียร์เฟืองท้าย | ✓ | |
| | 1.3 Fuel Line. สภาพสายน้ำมัน | ✓ | |
| 2. Cooling System | 2.1 Water Cooling Level. ระดับน้ำยาหล่อเย็น | ✓ | |
| | 2.2 Radiator & Hose. สภาพหม้อน้ำ & สาย | ✓ | |
| | 2.3 Fan & Fan Belt. สายพัดลม & สายพาน | ✓ | |
| 3. Electric System | 3.1 Starter. มอเตอร์สตาร์ท | ✓ | |
| | 3.2 Alternater. ระบบไฟชาร์จ | ✓ | |
| | 3.3 Battery / Fluid. สภาพแบตเตอรี่ | ✓ | |
| | 3.4 Head Lamp. ไฟหน้า | ✓ | |
| | 3.5 Brake Lamp. ไฟเบรก | ✓ | |
| | 3.6 Turning Lamp. ไฟเลี้ยว | ✓ | |
| | 3.7 Emergency lighting kit on the front roof with 100 watts siren. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา ด้านหน้าพร้อมชุดเครื่องเสียงไซเรน 100 วัตต์ | ✓ | |
| | 3.8 Emergency light on the roof. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคาด้านท้ายรถ | ✓ | |
| | 3.9 Interior light LED 4 Pcs. ไฟส่องสว่างภายในรถ LED 4 ดวงแบบยาว 35 ซม. | ✓ | |
| | 3.10 Horn to tell adriver in case of emergency. ออดสัญญาณเรียกพนักงานขับรถกรณีฉุกเฉิน | ✓ | |
| | 3.11 Hazard light (LED 85 cm) blue color. ไฟฉุกเฉินLED แถวสั้น 85 ซม. สีน้ำเงินด้านท้ายรถ | ✓ | |
| | 3.12 Side light (LED). ไฟส่องสว่างด้านข้างรถ LED ข้างละ 2 ดวง | ✓ | |
| | 3.13 Back lamp. โคมไฟส่องท้ายแปล 1 ดวงพร้อมสวิทช์ตัดไฟ LED 12หลอด | ✓ | |
| | 3.14 Flashing lights around the car. สัญญาณไฟกระพริบรอบคัน | | |
| | - Front of car rear door left-right. - ด้านหน้ารถ 2 ดวง | ✓ | |
| | - Rear door. - ด้านประตูท้าย 2 ดวง | ✓ | |
| | - Left -Right. - ด้านข้างซ้าย-ขวา ข้างละ2ดวง | ✓ | |
| | 3.15 Ambulance exhaust fan. พัดลมระบายอากาศห้องพยาบาล | ✓ | |

| Topic | รายการตรวจสอบยานพาหนะ | ผลการตรวจ | อธิบายรายละเอียดถึงผิดปกติ |
|------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------|
| | 3.16 Air condition. | ตู้จ่ายลมแอร์ห้องพยาบาล | ✓ |
| | 3.17 Car window lint. | ฟิล์มกรองแสงรอบคัน | ✓ |
| | 3.18 Horn. | แตร | ✓ |
| | 3.19 Engine Oil Lamp. | ไฟโชว์น้ำมันเครื่อง | ✓ |
| | 3.20 Thermo Sensor Gage. | เกจวัดความร้อน | ✓ |
| | 3.21 Fuel Guage. | เกชน้ำมันเชื้อเพลิง | ✓ |
| | 3.22 House Meter. | มิเตอร์ชั่วโมง | ✓ |
| | 3.23 Rain Sweeper. | ปัดน้ำฝน | ✓ |
| 4. Transmission System | 4.1 Gear Active. | สภาพเกียร์พร้อมใช้งาน | ✓ |
| | 4.2 Clutch. | คลัทช์พร้อมใช้งาน | ✓ |
| 5. Suspension System | 5.1 Steering Axle. | เพลาบังคับเลี้ยว | ✓ |
| | 5.2 Ball Socket. | ลูกหมาก | ✓ |
| | 5.3 Control Level. | คันบังคับต่างๆ | ✓ |
| | 5.4 Wheel / Nut / Tire. | ล้อ / น็อต / ยาง | ✓ |
| | 5.5 Brake. | เบรค | ✓ |
| | 5.6 Parking Brake. | เบรคมือ | ✓ |
| 6. General | 6.1 Mirror. | กระจก (ทั้งหมด) | ✓ |
| | 6.2 Operator Seat. | เบาะนั่ง | ✓ |
| | 6.3 Engine Operate. | การทำงานของเครื่องยนต์ | ✓ |
| 7. Emergency Equipment | 7.1 Fire extinguisher. | ถังดับเพลิง | |
| | - Dry Chemical 5 Pound (1 Tank). | ชนิดผงสารเคมีแห้ง 5 ปอนด์ (1 ถัง) | ✓ |

| <u>OTHER</u> | | |
|-------------------------|---------------|------|
| - ระดับน้ำมันเครื่อง | 95 | % |
| - ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง | 100 | % |
| - เติมน้ำมันหม้อพักน้ำ | 0 | ลิตร |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| รับทราบโดย | พยาบาลวิชาชีพ | |
| | | |

Checked By :

DATE: 24 / 5 / 2024

EHS Specialist :

DATE: 27/05/24

EHS Dept. Mgr :

DATE: 27/10/24

(ACKNOWLEDGE)



EHS VEHICLE CHECK SHEET

วัน/เดือน/ปี : 21/6/2024

☒ รถพยาบาล 167 ทะเบียนรถ : กต 2900 กรุงเทพมหานคร ระยะทางตามเข็มไมล์ : 25900 KM.

รายละเอียดงาน/พื้นที่ปฏิบัติงาน : 5-6 ผู้ป่วยฉุกเฉิน

โปรดตรวจสอบตามรายการและทำเครื่องหมายในช่องผลการตรวจข้างล่างนี้ กรณีผ่านให้ใส่เครื่องหมาย ✓ หรือเครื่องหมาย ✗ หากต้องแก้ไข
พร้อมกับอธิบายรายละเอียดสิ่งที่ผิดปกติ และต้องการให้แก้ไขทุกครั้ง

| Topic | รายการตรวจสอบยานพาหนะ | ผลการตรวจ | อธิบายรายละเอียดสิ่งที่ผิดปกติ |
|-----------------------------|--|-----------|--------------------------------|
| 1. Oil & Lub. & Filter Sys. | 1.1 Engine Oil Appearance & Level. น้ำมันเครื่องและระดับน้ำมัน | ✓ | |
| | 1.2 Transmission Oil. น้ำมันเกียร์เพื่องท้าย | ✓ | |
| | 1.3 Fuel Line. สภาพสายน้ำมัน | ✓ | |
| 2. Cooling System | 2.1 Water Cooling Level. ระดับน้ำยาหล่อเย็น | ✓ | |
| | 2.2 Radiator & Hose. สภาพหม้อน้ำ & สาย | ✓ | |
| | 2.3 Fan & Fan Belt. สายพัดลม & สายพาน | ✓ | |
| 3. Electric System | 3.1 Starter. มอเตอร์สตาร์ท | ✓ | |
| | 3.2 Alternater. ระบบไฟชาร์จ | ✓ | |
| | 3.3 Battery / Fluid. สภาพแบตเตอรี่ | ✓ | |
| | 3.4 Head Lamp. ไฟหน้า | ✓ | |
| | 3.5 Brake Lamp. ไฟเบรก | ✓ | |
| | 3.6 Turning Lamp. ไฟเลี้ยว | ✓ | |
| | 3.7 Emergency lighting kit on the front roof with 100 watts siren. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา ด้านหน้าพร้อมชุดเครื่องเสียงไซเรน 100 วัตต์ | ✓ | |
| | 3.8 Emergency light on the roof. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคาด้านท้ายรถ | ✓ | |
| | 3.9 Interior light LED 4 Pcs. ไฟส่องสว่างภายในรถ LED 4 ดวงแบบยาว 35 ซม. | ✓ | |
| | 3.10 Horn to tell adriver in case of emergency. ออดสัญญาณเรียกพนักงานขับรถกรณีฉุกเฉิน | ✓ | |
| | 3.11 Hazard light (LED 85 cm) blue color. ไฟฉุกเฉิน LED แฉวสั้น 85 ซม. สีน้ำเงินด้านท้ายรถ | ✓ | |
| | 3.12 Side light (LED). ไฟส่องสว่างด้านข้างรถ LED ข้างละ 2 ดวง | ✓ | |
| | 3.13 Back lamp. โคมไฟส่องท้ายเปล 1 ดวงพร้อมสวิทช์ตัดไฟ LED 12หลอด | ✓ | |
| | 3.14 Flashing lights around the car. สัญญาณไฟกระพริบรอบคัน | | |
| | - Front of car rear door left-right. - ด้านหน้ารถ 2 ดวง | ✓ | |
| | - Rear door. - ด้านประตูท้าย 2 ดวง | ✓ | |
| | - Left -Right. - ด้านข้างซ้าย-ขวา ข้างละ 2 ดวง | ✓ | |
| | 3.15 Ambulance exhaust fan. พัดลมระบายอากาศห้องพยาบาล | ✓ | |

| Topic | รายการตรวจสอบยานพาหนะ | | ผลการตรวจ | อธิบายรายละเอียดสิ่งผิดปกติ |
|------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-----------|-----------------------------|
| | 3.16 Air condition. | ตู้จ่ายลมแอร์ห้องพยาบาล | / | |
| | 3.17 Car window lint. | ฟิล์มกรองแสงรอบคัน | / | |
| | 3.18 Horn. | แตร | / | |
| | 3.19 Engine Oil Lamp. | ไฟโชว์น้ำมันเครื่อง | / | |
| | 3.20 Thermo Sensor Gage. | เกจวัดความร้อน | / | |
| | 3.21 Fuel Guage. | เกจน้ำมันเชื้อเพลิง | / | |
| | 3.22 House Meter. | มิเตอร์ชั่วโมง | / | |
| | 3.23 Rain Sweeper. | ปัดน้ำฝน | / | |
| 4. Transmission System | 4.1 Gear Active. | สภาพเกียร์พร้อมใช้งาน | / | |
| | 4.2 Clutch. | คลัทช์พร้อมใช้งาน | / | |
| 5. Suspension System | 5.1 Steering Axle. | เพลابังคับเลี้ยว | / | |
| | 5.2 Ball Socket. | ลูกหมาก | / | |
| | 5.3 Control Level. | คันบังคับต่างๆ | / | |
| | 5.4 Wheel / Nut / Tire. | ล้อ / น็อต / ยาง | / | |
| | 5.5 Brake. | เบรค | / | |
| | 5.6 Parking Brake. | เบรคมือ | / | |
| 6. General | 6.1 Mirror. | กระจก (ทั้งหมด) | / | |
| | 6.2 Operator Seat. | เบาะนั่ง | / | |
| | 6.3 Engine Operate. | การทำงานของเครื่องยนต์ | / | |
| 7. Emergency Equipment | 7.1 Fire extinguisher. | ถังดับเพลิง | | |
| | - Dry Chemical 5 Pound (1 Tank). | ชนิดผงสารเคมีแห้ง 5 ปอนด์ (1 ถัง) | / | |

| OTHER | | |
|-------------------------|---------------|------|
| - ระดับน้ำมันเครื่อง | 98 | % |
| - ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง | 60 | % |
| - เติมน้ำมันหม้อพักน้ำ | 0 | ลิตร |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| รับทราบโดย | พยาบาลวิชาชีพ | |
| | | |

Checked By :

DATE : 29 / 6 / 2024

EHS Specialist :

DATE : 24 / 06 / 2024

EHS Dept. Mgr :

DATE : 24 / 06 / 2024

(ACKNOWLEDGE)

เอกสารแนบที่ 16

แผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินที่มีเพลิงไหม้

เอกสารแนบที่ 17

แผนการเตรียมความพร้อมทีมผจญเพลิงโรงงาน
และฝึกซ้อมหนีไฟ ประจำปี 2567

เอกสารแนบที่ 18

รายงานผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2566

เอกสารแนบที่ 19

หลักสูตรการอบรมด้านอาชีวอนามัย
และความปลอดภัย ประจำปี 2567

TRAINING ATTENDANCE RECORD

Course Name : "ข้ามน้ำข้ามทะเลมาทำงาน ระดับบริหาร" Page 1

Date : January 10, 2024 Time : 09.00-16.00 น. Total Attendees :

Location : ห้องประชุม 1 อาคาร AMO

Instructor (s) : คุณชนกฐา ชะโนภา

Institute : บริษัท นานา โพรเซส เซฟตี้ เทคโนโลยี จำกัด

| No. | Employee Code | Identification Card No. | Name - Surname | Department/Function | Signature | |
|-----|---------------|-------------------------|--------------------------|---|-----------|-----------|
| | | | | | Morning | Afternoon |
| 1 | S-0689 | | นายกรณารักษ์ ดอนมัทธนะ | Caster | | |
| 2 | S-0514 | | นายสมบัติ ดอนมัทธนะ | Casting | | |
| 3 | S-0766 | | นายสมเกียรติ งามบุญเรือง | Finishing Mill | | |
| 4 | S-0658 | | นายอำพร บุญใจ | Hot Strip Mill & Finishing Mill | | |
| 5 | S-0884 | | นายสมยศ สราภังค์ | HRM & Finishing Mill Maintenance Electrical | | |
| 6 | S-2373 | | นายศศิธร เสือหมาก | HRM & Finishing Mill Maintenance Mechanical | | |
| 7 | S-2369 | | นายสิทธิพงศ์ จันทา | Integrated Production Control | | |
| 8 | S-2343 | | นายชัชชต ประดิษฐ์ทองงาม | Melt & Cast Maintenance | | |
| 9 | S-0727 | | นายบัณฑิต ภิรมย์ | Melt & Cast Maintenance - Electrical | | |
| 10 | S-1044 | | นายคณิศร ใจพาน | Melt & Cast Maintenance - Mechanical | | |
| 11 | S-0852 | | นายทราจก ธรรม์นง | Production Planning & Control | | |
| 12 | S-0053 | | นายวันชัย คล้ายสุวรรณ | Raw Material Management | | |
| 13 | S-0213 | | นายไพโรจน์ งามนเรียง | Refractory | | |
| 14 | S-2392 | | นายไพโรจน์ งามนเรียง | Scrap Inspection | | |
| 15 | S-0050 | | นายกรวิทย์ โกรธ ฤทธิ | Shift Manager | | |
| 16 | S-0127 | | นายวิระพล พง | Shift Manager | | |
| 17 | S-0467 | | นายสันติ สุขยง | Warehouse - Raw Material | | |
| 18 | | | นายพรเทพ บุญรักษา | Market Intelligence & Strategic Development | | |
| 19 | S-0254 | | นางสาว ใจวิภา | Office at Technology | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |

ISO-PRO-HR-002-03 Rev. 02

TRAINING ATTENDANCE RECORD

Course Name : "ข้ามน้ำข้ามทะเลมาทำงาน ระดับบริหาร" Page 1

Date : January 8, 2024 Time : 09.00-16.00 น. Total Attendees :

Location : ห้องประชุม 1 อาคาร AMO

Instructor (s) : คุณชนกฐา ชะโนภา

Institute : บริษัท นานา โพรเซส เซฟตี้ เทคโนโลยี จำกัด

| No. | Employee Code | Identification Card No. | Name - Surname | Department/Function | Signature | |
|-----|---------------|-------------------------|--------------------------|---|-----------|-----------|
| | | | | | Morning | Afternoon |
| 1 | S-0689 | | นายกรณารักษ์ ดอนมัทธนะ | Caster | | |
| 2 | S-0514 | | นายสมบัติ ดอนมัทธนะ | Casting | | |
| 3 | S-0766 | | นายสมเกียรติ งามบุญเรือง | Finishing Mill | | |
| 4 | S-0658 | | นายอำพร บุญใจ | Hot Strip Mill & Finishing Mill | | |
| 5 | S-0884 | | นายสมยศ สราภังค์ | HRM & Finishing Mill Maintenance Electrical | | |
| 6 | S-2373 | | นายศศิธร เสือหมาก | HRM & Finishing Mill Maintenance Mechanical | | |
| 7 | S-2369 | | นายสิทธิพงศ์ จันทา | Integrated Production Control | | |
| 8 | S-2343 | | นายชัชชต ประดิษฐ์ทองงาม | Melt & Cast Maintenance | | |
| 9 | S-0727 | | นายบัณฑิต ภิรมย์ | Melt & Cast Maintenance - Electrical | | |
| 10 | S-1044 | | นายคณิศร ใจพาน | Melt & Cast Maintenance - Mechanical | | |
| 11 | S-0852 | | นายทราจก ธรรม์นง | Production Planning & Control | | |
| 12 | S-0053 | | นายวันชัย คล้ายสุวรรณ | Raw Material Management | | |
| 13 | S-0213 | | นายไพโรจน์ งามนเรียง | Refractory | | |
| 14 | S-2392 | | นายไพโรจน์ งามนเรียง | Scrap Inspection | | |
| 15 | S-0050 | | นายกรวิทย์ โกรธ ฤทธิ | Shift Manager | | |
| 16 | S-0127 | | นายวิระพล พง | Shift Manager | | |
| 17 | S-0467 | | นายสันติ สุขยง | Warehouse - Raw Material | | |
| 18 | | | นายพรเทพ บุญรักษา | Market Intelligence & Strategic Development | | |
| 19 | S-0254 | | นางสาว ใจวิภา | Office at Technology | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |


ISO-PRO-HR-002-03 Rev. 02

| GJS | | ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม | | | |
|---|--------------------|-----------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------------|
| หลักสูตร : อบรมความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับระบบสายพานลำเลียง | | วันที่อบรม : 26 มีนาคม 2566 | | สถานที่ : โรงงาน | |
| สถานที่ : บริษัท จี เอส สตีล (มหาชน) | | เวลา : 08.00 - 12.00 น. | | สถานที่ : โรงงาน | |
| วิทยากร : คุณสมชาย คำตัน | | สถานที่ : โรงงาน | | สถานที่ : โรงงาน | |
| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | ลายเซ็น/ตำแหน่ง |
| 1 | 39165 | | นาย สุชาติ วัฒนกิจ | Technician 4 - Mechanical | |
| 2 | 47049 | | นาย วิจิตร วัฒนกิจ | Supervisor - Finishing Mill | |
| 3 | 47056 | | นาย สมบัติ งามบุญเรือง | Tech. 4 - Scrap & Ladle Crane | |
| 4 | 47105 | | นาย คีรติ งามบุญเรือง | Supervisor - Caster | |
| 5 | 47112 | | นาย นวชา งามบุญเรือง | Tech. 4 - RTM/PTL Electrical | |
| 6 | 47125 | | นาย วิษณุกร งามบุญเรือง | Technician 4 - Caster | |
| 7 | 47129 | | นาย ไพโรจน์ งามบุญเรือง | Technician 3 - Finishing Mill | |
| 8 | 47153 | | นางสาว สอนกร งามบุญเรือง | Sup. - Chemical Laboratory | |
| 9 | 49012 | | นาย อธิวัฒน์ เสือหมาก | Tech. 4 - Electrical | |
| 10 | 49066 | | นาย อธิวัฒน์ งามบุญเรือง | Technician 4 - Caster | |
| 11 | 49122 | | นาย ชัยวัฒน์ งามบุญเรือง | Tech. 4 - Mechanical | |
| 12 | 53086 | | นาย สุวิทย์ งามบุญเรือง | Technician 4 - Caster | |
| 13 | 54013 | | นาย กรวิทย์ งามบุญเรือง | Technician 4 - Electrical | |
| 14 | 56056 | | นาย ภิรมย์ งามบุญเรือง | Tech. 4 - Mechanical Service | |
| 15 | 57083 | | นาย วิษณุกร งามบุญเรือง | Technician 3 - Caster | |
| 16 | 60078 | | นาย ชัยวัฒน์ งามบุญเรือง | Tech. 2 - Visual Inspection | |
| 17 | 65004 | | นาย ไพโรจน์ งามบุญเรือง | Technician 3 - Caster | |
| 18 | 65008 | | นาย สุวิทย์ งามบุญเรือง | Technician 3 - Caster | |
| 19 | | | | | |
| 20 | | | | | |
| 21 | | | | | |
| 22 | | | | | |
| 23 | | | | | |
| 24 | | | | | |
| 25 | | | | | |
| 26 | | | | | |
| 27 | | | | | |
| 28 | | | | | |
| 29 | | | | | |
| 30 | | | | | |

F-HR01-007_2018-03-12

| GJS | | ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม | | | |
|---|--------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------------------------|-----------------|
| หลักสูตร : อบรมความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับระบบสายพานลำเลียง | | วันที่อบรม : 27 มี.ค. 2567 | | สถานที่ : โรงงาน | |
| สถานที่ : บริษัท จี เอส สตีล (มหาชน) | | เวลา : 09.00 - 12.00 น. | | สถานที่ : โรงงาน | |
| วิทยากร : บริษัท จี เอส สตีล (มหาชน) | | สถานที่ : โรงงาน | | สถานที่ : โรงงาน | |
| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | ลายเซ็น/ตำแหน่ง |
| 1 | 39063 | | นาย สุชาติ วัฒนกิจ | Supervisor - Melt Shop | |
| 2 | 39082 | | นาย วิระชัย งามบุญเรือง | Supervisor - Refractory | |
| 3 | 39175 | | นาย วิระชัย งามบุญเรือง | Technician 4 - Finishing Mill | |
| 4 | 39179 | | นาย ไพโรจน์ งามบุญเรือง | Supervisor - Melt Shop | |
| 5 | 39266 | | นางสาว นพชล จันทา | Tech. 4 - Management Support | |
| 6 | 47140 | | นาย อาทิตย์ งามบุญเรือง | Officer 4 - Logistics | |
| 7 | 47336 | | นางสาว พัทธกร สุขทอง | Tech. 4 - Engineering | |
| 8 | 47355 | | นาย สุวิทย์ งามบุญเรือง | Supervisor - RTM & PTL | |
| 9 | 53041 | | นาย ไพโรจน์ งามบุญเรือง | Officer 2 - Logistics | |
| 10 | 56013 | | นาย วิระชัย งามบุญเรือง | Technician 3 - Slide Gate | |
| 11 | 56095 | | นาย สมบัติ งามบุญเรือง | Technician 4 - Slide Gate | |
| 12 | 56114 | | นาย วิระชัย งามบุญเรือง | Officer 2 - Logistics | |
| 13 | 59004 | | นาย สมบัติ งามบุญเรือง | Tech. 2 - Scrap & Ladle Crane | |
| 14 | 59042 | | นาย สุวิทย์ งามบุญเรือง | Technician 3 - Lining | |
| 15 | 59048 | | นาย อธิวัฒน์ งามบุญเรือง | Tech. 2 - (EAF) Pulpit | |
| 16 | 59060 | | นาย ไพโรจน์ งามบุญเรือง | Officer 2 - Logistics | |
| 17 | 61061 | | นาย จิร งามบุญเรือง | Technician 2 - Finishing Mill | |
| 18 | 64008 | | นางสาว อรวิทย์ งามบุญเรือง | Officer 3 - Import & Export | |
| 19 | 64023 | | นาย วิระชัย งามบุญเรือง | Technician 1 - Lining | |
| 20 | 64025 | | นาย ไพโรจน์ งามบุญเรือง | Technician 2 - Lining | |
| 21 | 65013 | | นาย สุวิทย์ งามบุญเรือง | Technician 1 - Lining | |
| 22 | 66024 | | นาย ไพโรจน์ งามบุญเรือง | Technician 3 - Finishing Mill | |
| 23 | 67005 | | นาย ไพโรจน์ งามบุญเรือง | Technician 3 - Finishing Mill | |
| 24 | 67006 | | นาย ไพโรจน์ งามบุญเรือง | Technician 3 - Finishing Mill | |
| 25 | | | | | |

F-HR01-007_2018-03-12




ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม

| | | |
|---|---|--|
| หลักสูตร : การประกอบชิ้นงานจากชิ้นส่วนและงานบัดกรี | วันที่อบรม : 28 ธันวาคม 2567 | |
| สถานที่ : บริษัท ไทยโกลด์ไลน์ จำกัด | เวลา : 09.00 - 16.00 น. | |
| วิทยากร : บริษัท ไทยโกลด์ไลน์ จำกัด | สถานที่ : ห้องอบรม 1 อาคาร Finishing | |

| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | ลายเซ็นผู้รับการอบรม | | หมายเหตุ |
|-------|--------------------|-------|---------------------------|-------------------------------|----------------------|---------|----------|
| | | | | | เวลาเข้า | เวลาออก | |
| 1 | | 38035 | นาย อรุณชัย อัครวิทย์ | Tech. 4 - RTM&P/L Mechanic | | | |
| 2 | | 39069 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษมเจริญ | Sup.-RTM&P/L Electrician | | | |
| 3 | | 40026 | นาย สมภาพ ชื่นชื่น | Sup.-Mechanical Maintenance | | | |
| 4 | | 52022 | นาย นิธิคุณ ป้อมประมว | Technician 4 - Maintenance | | | |
| 5 | | 58049 | นาย อภิวัฒน์ ศรีอัคร | Tech. 4 - Crane Maintenance | | | |
| 6 | | 57006 | นาย อรรถกร เกษม | Tech. 3 - Mechanical | | | |
| 7 | | 60058 | นาย นรกร เกษม | Tech. 3 - Crane Maintenance | | | |
| 8 | | 61011 | นาย ชูพงษ์ เกษม | Technician 2 - Operation | | | |
| 9 | | 61014 | นาย ชัยลา บรรณวิทย์ | Tech. 3 - Mechanical Service | | | |
| 10 | | 61060 | นาย จิรศักดิ์ บรรณวิทย์ | Tech. 3 - Mechanical Service | | | |
| 11 | | 62017 | นาย รณกร เกษม | Tech. 3 - Crane Maintenance | | | |
| 12 | | 66002 | นาย ธนกร วรรณเกษม | Technician 3 - Workshop | | | |
| 13 | | 66033 | นาย วรวิทย์ วรรณเกษม | Technician 3 - Finishing Mill | | | |
| 14 | | 67005 | นาย ณัฐดนัย ภา | Technician 3 - Finishing Mill | | | |
| 15 | | 67006 | นาย เทพวรรณ ราชะวโร | Technician 3 - Finishing Mill | | | |
| 16 | | 67007 | นาย นทีพงษ์ นนท | Tech. 2 - Mechanical | | | |
| 17 | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | |
| 27 | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | |
| 29 | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | |

F-H001-007_2018-03-12



แบบฟอร์มการขอเข้ารับการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

วันที่รับแจ้ง : 13 มี.ค. 2567

ส่วนที่ 1 ข้อมูลผู้ขอเข้ารับการฝึกอบรม / Data of Training Request

ผู้ขอเข้ารับการฝึกอบรม : บริษัท ไทยโกลด์ไลน์ จำกัด

ตำแหน่ง : Tech. 4 - RTM&P/L Mechanic

วันที่ขอเข้ารับการฝึกอบรม : 28 ธ.ค. 2567

สถานที่ : อาคาร Finishing

เวลา : 09.00 - 16.00 น.

ส่วนที่ 2 ข้อมูลผู้ฝึกอบรม / Data of Training Request

(1) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย อรุณชัย อัครวิทย์

(2) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษมเจริญ

(3) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย สมภาพ ชื่นชื่น

(4) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย นิธิคุณ ป้อมประมว

(5) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย อภิวัฒน์ ศรีอัคร

(6) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย อรรถกร เกษม

(7) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย นรกร เกษม

(8) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย ชูพงษ์ เกษม

(9) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยลา บรรณวิทย์

(10) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย จิรศักดิ์ บรรณวิทย์

(11) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย รณกร เกษม

(12) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย ธนกร วรรณเกษม

(13) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย วรวิทย์ วรรณเกษม

(14) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย ณัฐดนัย ภา

(15) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย เทพวรรณ ราชะวโร

(16) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย นทีพงษ์ นนท

ส่วนที่ 3 ข้อมูลผู้ฝึกอบรม / Data of Training Request

(1) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย อรุณชัย อัครวิทย์

(2) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษมเจริญ

(3) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย สมภาพ ชื่นชื่น

(4) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย นิธิคุณ ป้อมประมว

(5) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย อภิวัฒน์ ศรีอัคร

(6) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย อรรถกร เกษม

(7) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย นรกร เกษม

(8) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย ชูพงษ์ เกษม

(9) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยลา บรรณวิทย์

(10) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย จิรศักดิ์ บรรณวิทย์

(11) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย รณกร เกษม

(12) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย ธนกร วรรณเกษม


(13) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย วรวิทย์ วรรณเกษม

(14) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย ณัฐดนัย ภา

(15) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย เทพวรรณ ราชะวโร

(16) ชื่อผู้ฝึกอบรม : นาย นทีพงษ์ นนท

F-H001-007_2021-04-09




ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม

| | | |
|---|---|--|
| หลักสูตร : การประกอบชิ้นงานจากชิ้นส่วนและงานบัดกรี | วันที่อบรม : 18 เม.ย. 2567 | |
| สถานที่ : บ. จี เอส อีดี จำกัด (มหาชน) | เวลา : 09.00 - 12.00 น. | |
| วิทยากร : บริษัท ไทยโกลด์ไลน์ จำกัด | สถานที่ : ห้องอบรม 1 อาคาร Finishing | |

| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | ลายเซ็นผู้รับการอบรม | | หมายเหตุ |
|-------|--------------------|-------|-----------------------|-----------------------------------|----------------------|---------|----------|
| | | | | | เวลาเข้า | เวลาออก | |
| 1 | | 39117 | นาย โทมัส จานญาลิ | Tech. 4 - Electrical Maintenance | | | |
| 2 | | 41124 | นาย เอกภพ เกษม | Tech. 4 - Mechanical Maintenance | | | |
| 3 | | 47171 | นาย ชูพงษ์ บรรณวิทย์ | Technician 4 - Finishing Mill | | | |
| 4 | | 47185 | นาย สมภาพ ชื่นชื่น | Tech. 4 - Mechanical Maintenance | | | |
| 5 | | 49002 | นาย สมภาพ ชื่นชื่น | Supervisor - Operation | | | |
| 6 | | 49122 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Tech. 4 - Mechanical Maintenance | | | |
| 7 | | 50019 | นาย ธนกร วรรณเกษม | Sup.-Electrical Maintenance | | | |
| 8 | | 50074 | นาย อรุณชัย อัครวิทย์ | Sup.-Automation & Process Control | | | |
| 9 | | 54003 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Tech. 4 - Electrical Maintenance | | | |
| 10 | | 58017 | นาย รณกร เกษม | Officer 3 - Technician | | | |
| 11 | | 58051 | นาย รณกร เกษม | Tech. 3 - Electrical Maintenance | | | |
| 12 | | 60049 | นาย รณกร เกษม | Officer 2 - Technician | | | |
| 13 | | 67005 | นาย ณัฐดนัย ภา | Technician 3 - Finishing Mill | | | |
| 14 | | 67006 | นาย เทพวรรณ ราชะวโร | Technician 3 - Finishing Mill | | | |
| 15 | | 67019 | นาย จักรพงษ์ สิริสุข | Eng. - Mechanical Maintenance | | | |
| 16 | | 67020 | นาย อภิวัฒน์ ศรีอัคร | Engineer - Metallurgical | | | |
| 17 | | 67023 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Technician 3 - Finishing Mill | | | |
| 18 | | 67025 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Tech. 2 - Mechanical Maintenance | | | |
| 19 | | 67026 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Tech. 2 - Mechanical Maintenance | | | |
| 20 | | 67027 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Officer 2 - Scrap Inspector | | | |
| 21 | | 67028 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Technician 3 - Finishing Mill | | | |
| 22 | | 67029 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Tech. 4 - H.F. | | | |
| 23 | | 67030 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Tech. 3 - Crane | | | |
| 24 | | 67031 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Tech. 3 - EAF | | | |
| 25 | | 67032 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Tech. 3 - EAF | | | |

31

F-H001-007_2018-03-12



ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม

| | | |
|---|---|--|
| หลักสูตร : การประกอบชิ้นงานจากชิ้นส่วนและงานบัดกรี | วันที่อบรม : 18 เม.ย. 2567 | |
| สถานที่ : บ. จี เอส อีดี จำกัด (มหาชน) | เวลา : 09.00 - 12.00 น. | |
| วิทยากร : บริษัท ไทยโกลด์ไลน์ จำกัด | สถานที่ : ห้องอบรม 1 อาคาร Finishing | |

| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | ลายเซ็นผู้รับการอบรม | | หมายเหตุ |
|-------|--------------------|-------|----------------------|----------------------------------|----------------------|---------|----------|
| | | | | | เวลาเข้า | เวลาออก | |
| 26 | | 59002 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Officer 2 - Technician | | | |
| 27 | | 67173 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Officer 2 - Technician | | | |
| 28 | | 67051 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Tech. 2 - Mechanical Maintenance | | | |
| 29 | | 67099 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Tech. 4 - Mechanical Maintenance | | | |
| 30 | | 67103 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Technician - 3 | | | |
| 31 | | 67092 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Officer - Unload | | | |
| 32 | | 67099 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Tech. - EAF Unit | | | |
| 33 | | 67096 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Tech. 3 | | | |
| 34 | | 67103 | นาย ชัยวัฒน์ ขจรเกษม | Tech. 3 | | | |
| 35 | | | | | | | |
| 36 | | | | | | | |
| 37 | | | | | | | |
| 38 | | | | | | | |
| 39 | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | |
| 41 | | | | | | | |
| 42 | | | | | | | |
| 43 | | | | | | | |
| 44 | | | | | | | |
| 45 | | | | | | | |
| 46 | | | | | | | |
| 47 | | | | | | | |
| 48 | | | | | | | |
| 49 | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | |

F-H001-007_2018-03-12

[illegible]

E-HR01-007 2015-03-12

GJS

ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม

หลักสูตร :ความรู้และเทคนิคในการใช้และการจัดเก็บสารเคมี

สถานที่ :บ. จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

วิทยากร :คุณธีรวัฒน์ เต็มทอง


วันที่อบรม :29 เม.ย. 2567

เวลา :08.00 - 16.00 น.

สถานที่ :ห้องอบรม 1 อาคาร Foodlog

| จำนวน | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | ภาระหน้าที่ด้าน | | หมายเหตุ | |
|-------|--------------------|------------------|---------------------------|-----------------------------------|-----------------|----------|----------|--|
| | | | | | เวลาเช้า | เวลาบ่าย | | |
| 1 | | 39060 | นาย กฤษดา ทวีกุล | Techn. 4 - Crane Maintenance | | | | |
| 2 | | 47008 | นาย สุวัชร โยธินวงศ์ | Technician 3 - Operation | | | | |
| 3 | | 47182 | นาย ชัยณรงค์ ชิตสิริหา | Techn. 4 - Mechanical Maintenance | | | | |
| 4 | | 48023 | นาย ธีรศักดิ์ จันทอน | Sup. - Electrical Maintenance | | | | |
| 5 | | 56078 | นายเสนา อุเบินทร์ คำโคกสี | Techn. 3 - Chemical Laboratory | | | | |
| 6 | | 56086 | นาย ตาตม หอมปัดดา | Technician 4 - Weld-shop | | | | |
| 7 | | 57071 | นาย ธีรภัท ธีรบรรณ | Techn. 3 - Mechanical Laboratory | | | | |
| 8 | | 57118 | นาย ศุภรา อ่อนโอบ | Techn. 4 - Crane Maintenance | | | | |
| 9 | | 59008 | นายเปรมชาติ ทรัพย์มณี | Technician 3 - Workshop | | | | |
| 10 | | 59036 | นาย พิศศักดิ์ ห่อหมก | Techn. 3 - Crane Maintenance | | | | |
| 11 | | 60028 | นาย จิวัฒน์ ชัยมา | Technician 2 - Operation | | | | |
| 12 | | 62017 | นาย นกมล เกตุเกิด | Techn. 3 - Crane Maintenance | | | | |
| 13 | | 63008 | นายณัฏฐ วัฒนพรหม-รัตนชาติ | Techn. 3 - Chemical Laboratory | | | | |
| 14 | | 65041 | นาย ชัย วัฒนอรรถวิทย์ | Technician 3 - Mechanical | | | | |
| 15 | | 66023 | นาย ชาริต ขานหาญชัย | Technician 2 - Finishing Drill | | | | |
| 16 | | 66046 | นาย สุภากร หายาก | Technician 2 - Finishing Mill | | | | |
| 17 | | 66037 | นาย นพดล น้อยคง | Technician 3 - Finishing Mill | | | | |
| 18 | | 67025 | นาย นิรุจน์ อภิ | Technician 3 - Finishing Mill | | | | |
| 19 | | 67006 | นาย เทพวรา ชาญประจักษ์ | Technician 3 - Finishing Mill | | | | |
| 20 | | 67922 | นาย ศุภดา ธีรมา | Technician 2 - Finishing Mill | | | | |
| 21 | | 67923 | นาย ชรินทร์ โสณ | Technician 2 - Mechanical | | | | |
| 22 | | 67026 | นาย ชิต (เชน) ชาญ | Technician 3 - Mechanical | | | | |
| 23 | | รวมทั้งหมด 23 คน | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | | |
| 27 | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | |
| 29 | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | |

F-HR01-007 2016-03-12



Global Job Service by Quality HR Service

แบบขอจัดฝึกอบรมภายใน

Training Arrangement Request Form

วันที่รับส่งเอกสาร : 10 ธ.ค. 2567
 ปีที่ :

1. ข้อมูลผู้ขออบรม : Employee Information

| | | | |
|---------------------|-------------------|----------------|----------------------------|
| รหัสพนักงาน : 81942 | ชื่อ : บ.สาธิต | ร.ร. : บ.สาธิต | ตำแหน่ง : Training Officer |
| ตำแหน่ง : HRD | สถานที่ : Bangkok | HRD | |

ชื่อโครงการ : "ขออบรมเรื่องการจัดฝึกอบรมภายในตามความต้องการขององค์กร" (Request for Training Course : Internal Training Course)

วัตถุประสงค์ : ความต้องการฝึกอบรมในหัวข้อเกี่ยวกับ (Topic : HRD, 09.00 - 16.00 N.T.)

| | | |
|--------------------------------------|---|---------------------|
| วิทยากร : คุณศิริลักษณ์ เนื่องสมหมาย | สถานที่ : Training Room 2 อาคาร Training Building | วันที่ : 29 ธ.ค. 67 |
| จำนวนผู้เข้าอบรม : 29 คน (67) | วันที่ : 29 ธ.ค. 67 | จำนวน : 1 |

☒ อบรมแบบเป็นของตนเอง (Self Training) ☐ อบรมแบบเป็นวิทยากร (Self Training for Others)

ค่าวิทยากร : 0 บาท ค่าใช้จ่ายอื่น : 0,000 บาท (Total Training Fee)

2. วัตถุประสงค์ในการฝึกอบรม : (Objectives)

เพื่อให้พนักงานได้ปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ (To improve the efficiency of the work performance)

ผลการประเมิน : (Evaluation)

☒ ได้รับความรู้ (Knowledge) ☒ ทักษะ (Skill) ☒ ความรู้เกี่ยวกับ (Knowledge about) ☒ ประสบการณ์ (Experience) ☒ ประสิทธิภาพ (Efficiency) ☒ คุณภาพ (Quality)

สำหรับยื่นขอ : For Department

ผู้ขออบรม (Requester)

ชื่อ : (Name)

ตำแหน่ง : (Position)

หัวหน้างาน (Assent. Mgr.)

ชื่อ : (Name)

ตำแหน่ง : (Position)

อนุมัติโดย (Dept. Mgr.)

ชื่อ : (Name)

ตำแหน่ง : (Position)

อนุมัติโดย (Exp. Mgr.)

ชื่อ : (Name)

ตำแหน่ง : (Position)

สำหรับยื่นขอพิจารณาบุคคล : For Personnel Management

ผู้ขออบรม (Requester)

ชื่อ : (Name)

ตำแหน่ง : (Position)

หัวหน้างาน (Assent. Mgr.)

ชื่อ : (Name)

ตำแหน่ง : (Position)

อนุมัติโดย (Dept. Mgr.)

ชื่อ : (Name)

ตำแหน่ง : (Position)

อนุมัติโดย (Exp. Mgr.)

ชื่อ : (Name)

ตำแหน่ง : (Position)

(ขอสงวนสิทธิ์ในชื่อ) (Reserve Name Only)

วันที่ : 10/12/67

(ขอสงวนสิทธิ์ในชื่อ) (Reserve Name Only)

วันที่ : (Date)

(ขอสงวนสิทธิ์ในชื่อ) (Reserve Name Only)

วันที่ : (Date)


(ขอสงวนสิทธิ์ในชื่อ) (Reserve Name Only)

วันที่ : (Date)


(ขอสงวนสิทธิ์ในชื่อ) (Reserve Name Only)

วันที่ : (Date)


EJHR01-010 2021-04-09


| | |
|--|--|
|  <small>Quality First by Quality People</small> | แบบฟอร์มการขอเข้าร่วมการฝึกอบรม TRAINING REQUEST FORM |
| วันที่รับใบคำขอ : 19 มี.ค. 2567 | |
| หัวข้อที่ 1 รายละเอียดหลักสูตรฝึกอบรม / Detail of Training Course | |
| หลักสูตร : <u>หลักสูตรพัฒนาศักยภาพบุคลากร</u> | วันที่ : 09.00 - 18.00 น. |
| ชื่อโครงการ : <u>Top Professional and Development Co Ltd.</u> | สถานที่ : <u>โรงแรม รามาดา</u> |
| วันที่เริ่ม : <u>29 มี.ค. 2567</u> | วันที่สิ้นสุด : <u>2</u> <u>มี.ค.</u> |
| จำนวนผู้เรียน : <u>1</u> <u>คน</u> | ค่าใช้สอยรวม : <u>8,140</u> <u>บาท</u> |
| ชื่อผู้เข้าร่วม : <u>นางสาวกัญญา</u> | ตำแหน่ง : <u>General Manager</u> |
| รหัสพนักงาน Emp. Code | ชื่อ-นามสกุล / Name-Surname หน่วยงาน / Department ตำแหน่ง / Position Cost Center Personnel Sex Height |
| 60556 | น.ส.กัญญา ฟิลิปปินส์ General Management Assistant Manager - Building & Living 210304 F 160 |
| หัวข้อที่ 2 จุดประสงค์ของการฝึกอบรม / Purpose of Training Request | |
| (1) เพื่อพัฒนาศักยภาพบุคลากรให้มีความรู้ ความเข้าใจในหน้าที่การงาน สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ (2) เพื่อพัฒนาศักยภาพบุคลากรให้มีความรู้ ความเข้าใจในหน้าที่การงาน และสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ (3) (4) (5) | |
| ใบรับรองการขอเข้าร่วมการฝึกอบรม (Action Plan) (Please identify evidence that you apply, transfer knowledge when course finished) | |
| (1) (2) (3) (4) (5) | |
| สำหรับหัวหน้า / For Department | |
| ผู้เสนอขออนุมัติ / Requester | ผู้พิจารณา / Approver |
| วันที่ / Date | วันที่ / Date |
| (นางสาวกัญญา ฟิลิปปินส์) วันที่ 19/3/2567 | (นางสาวกัญญา ฟิลิปปินส์) วันที่ 20/3/2567 |
| สำหรับฝ่ายทรัพยากรบุคคล / For Human Resources Department | |
| Advance Request Form (Account) | |
| Fee : | Fee : |
| จำนวนเงิน / Amount | จำนวนเงิน / Amount |
| 8,140 | 8,140 |
| วันที่ / Date | วันที่ / Date |
| 19/3/2567 | 20/3/2567 |

F-HR01-C05 2021-64-09

|  | | แบบฟอร์มการขอเข้ารับการฝึกอบรม TRAINING REQUEST FORM | | | | |
|---|---|---|---|------------|----------------|-------|
| | | วันรับแจ้งรายการ : 19 มี.ค. 2567 | | | | |
| ส่วนที่ 1 รายละเอียดหลักสูตรฝึกอบรม / Detail of Training Course | | | | | | |
| หลักสูตร : เจ้าหน้าที่ควบคุมและป้องกันโรคระบาด <small>(Course Name)</small> | เจ้าภาพโดยหน่วยงานใดบ้างในการเข้ารับการฝึกอบรม : ทศพลพัฒน์ และ บริษัท ไทยพัฒนาและการพัฒนา จำกัด <small>(Organized by)</small> | | วันที่ : 01.03.2567 ถึง 02.03.2567 <small>(Date)</small> | | | |
| จัดโดยสถาบัน : Tan Pichayontong and Development Co., Ltd. <small>(Institution)</small> | สถานที่ : 30 หมู่ 2567 <small>(Location)</small> | จำนวน (คน) : 2 <small>(No. of people)</small> | ค่าเล่าเรียน : 0 <small>(Fees)</small> | | | |
| วัตถุประสงค์ : 29 แผน 2567 <small>(Purpose)</small> | ปีงบประมาณ : 12 <small>(Fiscal Year)</small> | ค่าใช้จ่ายรวม : 2,140 บาท <small>(Total cost)</small> | ค่าจ้างวิทยากร : 1,140 บาท <small>(Lecturer fee)</small> | | | |
| ข้อมูลบุคลากรที่เกี่ยวข้อง / Personnel Information | | | | | | |
| รหัสพนักงาน Emp. Code | ชื่อ-นามสกุล Name-Surname | ตำแหน่ง / Position | Cost Center | Mobile No. | Service E-mail | Photo |
| 67013 | นายชาติภักดิ์ สมบุญอยู่สุข | General Management | DIV - Market Strategies & Strategic Development | 218184 | / | - |
| 67014 | นางช่อสุดา พรหมอินทร์ | General Management | Department Manager - Domestic Sales | 318184 | / | - |
| ส่วนที่ 2 จุดประสงค์ของการฝึกอบรม / Purpose of Training Request | | | | | | |
| (1) เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้ มีความเข้าใจต่อหน้าที่การงาน สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ | | | | | | |
| (2) เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมสามารถนำไปใช้ในงานของตนเองได้เป็นอย่างดี และสามารถถ่ายทอดความรู้ให้กับผู้อื่นได้ | | | | | | |
| (3) | | | | | | |
| (4) | | | | | | |
| (5) | | | | | | |
| ใบเสนอหลักฐานการดำเนินการตามแผนการฝึกอบรม / Action Plan (Please identify evidence that you apply, transfer knowledge when course finished) | | | | | | |
| (1) | | | | | | |
| (2) | | | | | | |
| (3) | | | | | | |
| (4) | | | | | | |
| (5) | | | | | | |
| ส่วนที่ 3 การอนุมัติ (For Department) | | | | | | |
| ผู้อำนวยการศูนย์บริหารความเสี่ยง | ผู้จัดการฝ่าย (Asst. Mgr.) | ผู้ช่วยหัวหน้าฝ่าย (Dept. Mgr.) | กรรมการบริหาร (CM) (ถ้ามี) | | | |
| (ลายเซ็น/ชื่อ) _____ วันที่ _____ | _____ วันที่ _____ | _____ วันที่ _____ | _____ วันที่ _____ | | | |
| ส่งมายังฝ่ายทรัพยากรบุคคล (For Human Resources Department) | | | | | | |
| Advance Request Form (Account) | | | | | | |
| Fee : _____ | Vat : _____ | Tax : _____ | Total Course Fee : _____ <input type="checkbox"/> เงินสด/Cash <input type="checkbox"/> โอนเงิน/Transfer | | | |
| คำขอรับการอนุมัติ | รองประธานฝ่าย (Asst. Mgr.) | ผู้บังคับบัญชา (Dept. Mgr.) | ผู้มีอำนาจอนุมัติ | | | |
| _____ | _____ | _____ | _____ | | | |
| _____ | _____ | _____ | _____ | | | |
| _____ | _____ | _____ | _____ | | | |

| GJS | | ใบลงทะเบียนผู้บริการฝึกอบรม | | | | |
|---|--------------------|---|----------------------------|---------------------------------|----------------------|----------|
| หลักสูตร : การเขียนแบบทางกลศาสตร์ | | วันอบรม : 17 พฤษภาคม 2557 | | | | |
| สถานที่ : บัณฑิต จี แล ลอจิส (นิเวศ) | | เวลา : 08.00 - 16.00 น. | | | | |
| วิทยากร : ปริญญา ศุภะอุทัยกุลเมธี อเนก กนกนิตย จักษ์ดี | | สถานที่ : ห้องประชุม Inwang Room 3 | | | | |
| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | อาชีพเดิมกับปัจจุบัน | หมายเหตุ |
| | | | | | เวลาเข้า | เวลาออก |
| 1 | | 56051 | นาง อุบลชนก ไชยศิริ | Tech.3 - Mechanical | | |
| 2 | | 57009 | นายธนากร เกษมสุข | Tech.2 - Mechanical | | |
| 3 | | 58007 | นาง คัมภีร์ บุณทดร | Tech.2 - Scrap & Ladle Crane | | |
| 4 | | 58052 | นาย สุรศักดิ์ อินทบุตร | Tech.4 - Mold & Segment | | |
| 5 | | 58083 | นาย นิธิ-สุพรรณคุณ | Tech.2 - Mechanical | | |
| 6 | | 60017 | นาย พิทักษ์เกษม | Tech.2 - Electrical Maintenance | | |
| 7 | | 61014 | นาย ศักดา มรรโหฬารย์ | Tech. 3 - Mechanical Service | | |
| 8 | | 61017 | นาย นาวิญญู สุขเกษม | Technician 3 - Workshop | | |
| 9 | | 61098 | นาย ชัยชนะ นามเอี่ยมถึก | Tech. 2 - EAF Palpit | | |
| 10 | | 62023 | นาย นิรุทธ ขาวโต | Tech. 2 - Scrap & Ladle Crane | | |
| 11 | | 62049 | นาย ชัยวุฒิ วิริยะชัย | Tech.2 - Machine Services | | |
| 12 | | 62045 | นาย พุกกา พรมปัทม | Tech.2 - Electrical Services | | |
| 13 | | 62071 | นาย อุเทนทร์ ธงทอง | Tech.2 - Mechanical | | |
| 14 | | 64009 | นาย พลสิทธิ์ เขียวหา | Officer 2 - Logistics | | |
| 15 | | 64056 | นาย วีระเดช ขันหมอก | Tech.2 - Scrap & Ladle Crane | | |
| 16 | | 66024 | นาย ชาคริต สุขใจ | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 17 | | 66041 | นาย สิทธิศักดิ์ สมบูรณ์ศรี | Technician 3 | | |
| 18 | | 67001 | นาย วังวิทย์ หุตเจริญ | Tech.2 - Electrical Maintenance | | |
| 19 | | 67005 | นาย ประสงค์ สอนิ | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 20 | | 67023 | นาย ณัฐดนัย นิยะขจร | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 21 | | 68000 | นาย สุทธิ-วราพงษ์ | Technician 3 Caster | | |
| 22 | | 68001 | นาย ประเสริฐ-วราพงษ์ | Technician 3 Caster | | |
| 23 | | 68002 | นาย พิศาล-นิส | Officer 2-Logistics | | |
| 24 | | | | | | |
| 25 | | | | | | |
| 26 | | | | | | |
| 27 | | | | | | |
| 28 | | | | | | |
| 29 | | | | | | |
| 30 | | | | | | |

|  | | ใบลงทะเบียนผู้รับการศึกษาฝึกอบรม | | | | |
|---|--|----------------------------------|------------------------------|----------------------------------|--------------------------|----------|
| หลักสูตร : | อบรมความรู้เรื่อง 10 ขั้นตอนการป้องกันอันตรายจากวิธี รุ่นที่ 2 | | | วันที่อบรม : | 20 พฤษภาคม 2567 | |
| สถาบัน : | บริษัท พี เอส ซี จำกัด (มหาชน) | | | เวลา : | 09.00 - 12.00 น. | |
| วิทยากร : | คุณธีรวิภาศ คำพันธ์ | | | สถานที่ : | ห้องอบรม Training Room 1 | |
| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | ความสำเร็จในการ อบรม | หมายเหตุ |
| 1 | | 39069 | นาย นิธิชัย อุทธะเขตอุทัย | Supervisor - RTM & PTL | | |
| 2 | | 39236 | นาง รณวิธ สุวรรณสุข | Tech 4 - Electrical Maintenance | | |
| 3 | | 47334 | นาย สมธ อากะสีง | Supervisor - Caster | | |
| 4 | | 48017 | นายบุญถิ่น แซ่จู้ | Supervisor - QC | | |
| 5 | | 50321 | นาย รุ่งฤทัยภะระ | Technician 6 - Workshop | | |
| 6 | | 48023 | นาย ธวัชวิธ ชอนอม | Sup. - Electrical Maintenance | | |
| 7 | | 49016 | นาย เสือชัย งามาน | Tech. 3 - Visual Inspection | | |
| 8 | | 49949 | นาย นิธิชิตฤทธ ศรีไทย | Tech. 4 - Mechanical Maintenance | | |
| 9 | | 54086 | นาย สุทธิรักษ์ ภัทระราช | Tech. 4 - Scrap & In-Use Control | | |
| 10 | | 56070 | นายธนา วิจิตรานันต์ ดิถีชัย | Supervisor - Safety | | |
| 11 | | 56082 | นายธนา วิจิตรานันต์ สกลาษฎร์ | Tech. 3 - Chemical Laboratory | | |
| 12 | | 37013 | นาย นายน พลโคตร | Technician 3 - Caster | | |
| 13 | | 57021 | นาย บุญชูภาพณ์ ธาราธรรมกร | Tech. 3 - Mechanical | | |
| 14 | | 57129 | นายสุเมธ นานาประจวบ | Technician 5 - Finishing Mill | | |
| 15 | | 58018 | นาย นฤพนธ์ แก้วทอง | Technician 3 - Caster | | |
| 16 | | 60053 | นาย วิรัชชัย นันทกร | Technician 3 - Caster | | |
| 17 | | 60070 | นาย ชรินทร์ เป็ญโคตร | Tech. 2 - Electrical Maintenance | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | 15 คน | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |
| 25 | | | | | | |
| 26 | | | | | | |
| 27 | | | | | | |
| 28 | | | | | | |
| 29 | | | | | | |
| 30 | | | | | | |



GJS
Quality Steel for Quality People

แบบฟอร์มการขอเข้ารับการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST FORM

ส่วนที่ 1 รายละเอียดหลักสูตรฝึกอบรม / Detail of Training Course

หลักสูตร : หลักสูตร การวางแผน การผลิตสินค้า การวางแผนการผลิตสินค้า การวางแผนการผลิตสินค้า

จัดโดย : น. (วิเศษ) (วิเศษ) (วิเศษ) วิชา วิชา วิชา

ผู้สอน : น. (วิเศษ) (วิเศษ) (วิเศษ) วิชา วิชา วิชา

สถานที่ : น. (วิเศษ) (วิเศษ) (วิเศษ) วิชา วิชา วิชา

จำนวนผู้เรียน : 1 คน จำนวน จำนวน จำนวน

วันที่ : 01/01/2564 ปี ปี ปี

เวลา : 08.00 - 12.00 น. ชั่วโมง ชั่วโมง ชั่วโมง

| รหัสอบรม Course Code | ชื่อหลักสูตร/Name-Surname | หน่วยงาน/Department | ตำแหน่ง/Position | ค่าลงทะเบียน Cost Center | อนุมัติ Approve | อนุมัติ Approve | อนุมัติ Approve |
|-------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------|-----------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 1001 | น. (วิเศษ) (วิเศษ) (วิเศษ) | น. (วิเศษ) (วิเศษ) (วิเศษ) | Office - 3 space | 1001 | ✓ | ✓ | ✓ |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

ส่วนที่ 2 จุดประสงค์ของการขอฝึกอบรม / Purpose of Training Request

(1) เพื่อใช้ในการผลิตสินค้า เพื่อใช้ในการผลิตสินค้า เพื่อใช้ในการผลิตสินค้า

(2) เพื่อใช้ในการผลิตสินค้า เพื่อใช้ในการผลิตสินค้า เพื่อใช้ในการผลิตสินค้า

(3) เพื่อใช้ในการผลิตสินค้า เพื่อใช้ในการผลิตสินค้า เพื่อใช้ในการผลิตสินค้า

(4) เพื่อใช้ในการผลิตสินค้า เพื่อใช้ในการผลิตสินค้า เพื่อใช้ในการผลิตสินค้า

(5) เพื่อใช้ในการผลิตสินค้า เพื่อใช้ในการผลิตสินค้า เพื่อใช้ในการผลิตสินค้า

แนบเอกสารหลักฐานการขอฝึกอบรม / Attach Document for Training Request

(1) แนบเอกสารหลักฐานการขอฝึกอบรม แนบเอกสารหลักฐานการขอฝึกอบรม แนบเอกสารหลักฐานการขอฝึกอบรม

(2) แนบเอกสารหลักฐานการขอฝึกอบรม แนบเอกสารหลักฐานการขอฝึกอบรม แนบเอกสารหลักฐานการขอฝึกอบรม

(3) แนบเอกสารหลักฐานการขอฝึกอบรม แนบเอกสารหลักฐานการขอฝึกอบรม แนบเอกสารหลักฐานการขอฝึกอบรม

(4) แนบเอกสารหลักฐานการขอฝึกอบรม แนบเอกสารหลักฐานการขอฝึกอบรม แนบเอกสารหลักฐานการขอฝึกอบรม

(5) แนบเอกสารหลักฐานการขอฝึกอบรม แนบเอกสารหลักฐานการขอฝึกอบรม แนบเอกสารหลักฐานการขอฝึกอบรม

ชื่อผู้เรียน/Trainee Name

น. (วิเศษ) (วิเศษ) (วิเศษ)

วันที่ : 01/01/2564

ชื่อหัวหน้างาน/Supervisor Name

น. (วิเศษ) (วิเศษ) (วิเศษ)

วันที่ : 01/01/2564

ชื่อผู้ฝึกอบรม/Trainer Name

น. (วิเศษ) (วิเศษ) (วิเศษ)

วันที่ : 01/01/2564

สำหรับฝ่ายทรัพยากรบุคคล / For Human Resources Department

ชื่อผู้เรียน/Trainee Name

น. (วิเศษ) (วิเศษ) (วิเศษ)

วันที่ : 01/01/2564

ชื่อหัวหน้างาน/Supervisor Name

น. (วิเศษ) (วิเศษ) (วิเศษ)

วันที่ : 01/01/2564

ชื่อผู้ฝึกอบรม/Trainer Name

น. (วิเศษ) (วิเศษ) (วิเศษ)

วันที่ : 01/01/2564

Advance Request Form (Optional)

Fee : _____ Val : _____ Tax : _____ Total Course Fee : _____ ☐ เงินCash ☐ โอนเงินTransfer

ชื่อผู้เรียน/Trainee Name

น. (วิเศษ) (วิเศษ) (วิเศษ)

วันที่ : 01/01/2564

ชื่อหัวหน้างาน/Supervisor Name

น. (วิเศษ) (วิเศษ) (วิเศษ)

วันที่ : 01/01/2564

ชื่อผู้ฝึกอบรม/Trainer Name

น. (วิเศษ) (วิเศษ) (วิเศษ)

วันที่ : 01/01/2564

| GJS | | ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม | | | | |
|-----------|--------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------------------------|--------------------|----------|
| หลักสูตร: | ความรู้และทักษะในการปฏิบัติงาน | วันอบรม: | 30 พ.ค. 2567 | | | |
| สถาบัน: | บริษัท ฟูจิอิเลคทรอนิกส์ จำกัด | เวลา: | 08.00 - 16.00 น. | | | |
| วิทยากร: | บริษัท ฟูจิอิเลคทรอนิกส์ จำกัด | สถานที่: | ห้องอบรม 1 อาคาร Finishing | | | |
| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | จากบริษัท/หน่วยงาน | หมายเหตุ |
| | | | | | เวลาเข้า | เวลาออก |
| 26 | | 39072 | นาย พิชิต วิชาญ | Technician 2 - Hot Strip Mill | | |
| 27 | | 60058 | นาย มรกต เขื่อนชัยวงศ์ | Tech. 3 - Crane Maintenance | | |
| 28 | | 61014 | นาย พิศาล นวธิ์ชัย | Tech. 3 - Mechanical Service | | |
| 29 | | 61075 | นาย จิรวิทย์ สันติ | Supv - Safety & Environment | | |
| 30 | | 64028 | นาย ชูศักดิ์ ชัยรุ่งเรือง | Technician 3 - Caster | | |
| 31 | | 66017 | นาย เกียรติ เขื่อนชัยวงศ์ | Technician 2 - Hot Strip Mill | | |
| 32 | | 67007 | นาย นนทิพร นนทวาท | Tech. 2 - Mechanical | | |
| 33 | | 67019 | นาย จักรพงษ์ ธิญะกุล | Engineer - Mechanical | | |
| 34 | | 67025 | นาย ชวรัตน์ ไชยบุญ | Tech. 2 - Mechanical | | |
| 35 | | 67026 | นาย สิริกร เวชประยูร | Tech. 3 - Mechanical | | |
| 36 | | | | | | |
| 37 | | | | | | |
| 38 | | | | | | |
| 39 | | | | | | |
| 40 | | | | | | |
| 41 | | | | | | |
| 42 | | | | | | |
| 43 | | | | | | |
| 44 | | | | | | |
| 45 | | | | | | |
| 46 | | | | | | |
| 47 | | | | | | |
| 48 | | | | | | |
| 49 | | | | | | |
| 50 | | | | | | |

F-HR01-007_2018-03-12

| GJS | | แบบฟอร์มการขอเข้ารับการฝึกอบรม TRAINING REQUEST FORM | |
|---|--|---|-----------------------------|
| วันที่ขอเข้ารับการอบรม: | | 7 พ.ค. 2567 | |
| ส่วนที่ 1 รายละเอียดหลักสูตรฝึกอบรม / Detail of Training Course | | | |
| หลักสูตร: | ความรู้และทักษะในการปฏิบัติงาน | วันที่: | 30 พ.ค. 2567 |
| สถาบัน: | Top Professional and Development Co., Ltd. | สถานที่: | นางสาว (ช.บ.) |
| วิทยากร: | บริษัท ฟูจิอิเลคทรอนิกส์ จำกัด | เวลา: | 08.00 - 16.00 น. |
| จำนวนผู้เข้าอบรม: | 1 คน | ค่าใช้จ่ายรวม: | 2,461 บาท |
| รหัสพนักงาน: | ชื่อ-นามสกุล (Name-Surname) | ตำแหน่ง/Department: | ตำแหน่ง / Position |
| 47363 | น.ส.สุภาวดี ทรัพย์ดี | Supervisor - IT Support | IT - Information Technology |
| ส่วนที่ 2 จุดประสงค์ของการฝึกอบรม / Purpose of Training Request | | | |
| (1) เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้ ความเข้าใจในหน้าที่การงานของตนเอง และสามารถปฏิบัติงานได้ | | | |
| (2) เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้ ความเข้าใจในหน้าที่การงานของตนเอง และสามารถปฏิบัติงานได้ | | | |
| (3) | | | |
| (4) | | | |
| (5) | | | |
| แนบหลักฐานการขอเข้ารับการฝึกอบรม (Action Plan) (Please identify evidence that you apply, transfer knowledge when course finished) | | | |
| (1) | | | |
| (2) | | | |
| (3) | | | |
| (4) | | | |
| (5) | | | |
| สำหรับยื่นขึ้นบันทึก (For Department) | | | |
| ผู้เสนอขอ (Requester) | ผู้พิจารณา (Assessing Mgr.) | ผู้อนุมัติ (Approving Mgr.) | ผู้อนุมัติ (ON Duty) |
| (น.ส.สุภาวดี ทรัพย์ดี) | (น.ส.สุภาวดี ทรัพย์ดี) | (น.ส.สุภาวดี ทรัพย์ดี) | (น.ส.สุภาวดี ทรัพย์ดี) |
| วันที่: 10 พ.ค. 2567 | วันที่: 10 พ.ค. 2567 | วันที่: 14 พ.ค. 2567 | วันที่: 17 พ.ค. 2567 |
| สำหรับยื่นขึ้นบันทึก (For Human Resources Department) | | | |
| Advance Request Form (Account) | | | |
| Fee: | Val: | Tax: | Total Course Fee: |
| ค่าเรียน/ค่าอบรม | ค่าอาหาร/ค่าที่พัก | ค่าเดินทาง/ค่ารถ | ค่าอื่น ๆ (ถ้ามี) |
| 57126 | 0 | 0 | 57126 |
| วันที่: 10 พ.ค. 2567 | วันที่: 10 พ.ค. 2567 | วันที่: 14 พ.ค. 2567 | วันที่: 17 พ.ค. 2567 |

F-HR01-005_2021-04-09

| GJS | | แบบฟอร์มการขอเข้ารับการฝึกอบรม TRAINING REQUEST FORM | |
|---|--|---|----------------------|
| วันที่ขอเข้ารับการอบรม: | | 7 พ.ค. 2567 | |
| ส่วนที่ 1 รายละเอียดหลักสูตรฝึกอบรม / Detail of Training Course | | | |
| หลักสูตร: | ความรู้และทักษะในการปฏิบัติงาน | วันที่: | 30 พ.ค. 2567 |
| สถาบัน: | Top Professional and Development Co., Ltd. | สถานที่: | นางสาว (ช.บ.) |
| วิทยากร: | บริษัท ฟูจิอิเลคทรอนิกส์ จำกัด | เวลา: | 08.00 - 16.00 น. |
| จำนวนผู้เข้าอบรม: | 1 คน | ค่าใช้จ่ายรวม: | 2,461 บาท |
| รหัสพนักงาน: | ชื่อ-นามสกุล (Name-Surname) | ตำแหน่ง/Department: | ตำแหน่ง / Position |
| 59086 | น.ส.กัญญา นนทวาท | HR & Administration | Supervisor - HRM |
| ส่วนที่ 2 จุดประสงค์ของการฝึกอบรม / Purpose of Training Request | | | |
| (1) เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้ ความเข้าใจในหน้าที่การงานของตนเอง และสามารถปฏิบัติงานได้ | | | |
| (2) เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้ ความเข้าใจในหน้าที่การงานของตนเอง และสามารถปฏิบัติงานได้ | | | |
| (3) | | | |
| (4) | | | |
| (5) | | | |
| แนบหลักฐานการขอเข้ารับการฝึกอบรม (Action Plan) (Please identify evidence that you apply, transfer knowledge when course finished) | | | |
| (1) | | | |
| (2) | | | |
| (3) | | | |
| (4) | | | |
| (5) | | | |
| สำหรับยื่นขึ้นบันทึก (For Department) | | | |
| ผู้เสนอขอ (Requester) | ผู้พิจารณา (Assessing Mgr.) | ผู้อนุมัติ (Approving Mgr.) | ผู้อนุมัติ (ON Duty) |
| (น.ส.กัญญา นนทวาท) | (น.ส.กัญญา นนทวาท) | (น.ส.กัญญา นนทวาท) | (น.ส.กัญญา นนทวาท) |
| วันที่: 10 พ.ค. 2567 | วันที่: 10 พ.ค. 2567 | วันที่: 14 พ.ค. 2567 | วันที่: 17 พ.ค. 2567 |
| สำหรับยื่นขึ้นบันทึก (For Human Resources Department) | | | |
| Advance Request Form (Account) | | | |
| Fee: | Val: | Tax: | Total Course Fee: |
| ค่าเรียน/ค่าอบรม | ค่าอาหาร/ค่าที่พัก | ค่าเดินทาง/ค่ารถ | ค่าอื่น ๆ (ถ้ามี) |
| 57126 | 0 | 0 | 57126 |
| วันที่: 10 พ.ค. 2567 | วันที่: 10 พ.ค. 2567 | วันที่: 14 พ.ค. 2567 | วันที่: 17 พ.ค. 2567 |

F-HR01-005_2021-04-09

| GJS | | แบบฟอร์มการขอเข้ารับการฝึกอบรม TRAINING REQUEST FORM | |
|---|--|---|---------------------------|
| วันที่ขอเข้ารับการอบรม: | | 7 พ.ค. 2567 | |
| ส่วนที่ 1 รายละเอียดหลักสูตรฝึกอบรม / Detail of Training Course | | | |
| หลักสูตร: | ความรู้และทักษะในการปฏิบัติงาน | วันที่: | 30 พ.ค. 2567 |
| สถาบัน: | Top Professional and Development Co., Ltd. | สถานที่: | นางสาว (ช.บ.) |
| วิทยากร: | บริษัท ฟูจิอิเลคทรอนิกส์ จำกัด | เวลา: | 08.00 - 16.00 น. |
| จำนวนผู้เข้าอบรม: | 1 คน | ค่าใช้จ่ายรวม: | 2,461 บาท |
| รหัสพนักงาน: | ชื่อ-นามสกุล (Name-Surname) | ตำแหน่ง/Department: | ตำแหน่ง / Position |
| 57126 | น.ส.สุภาวดี ทรัพย์ดี | Accounting | Supervisor - Budgeting/FA |
| ส่วนที่ 2 จุดประสงค์ของการฝึกอบรม / Purpose of Training Request | | | |
| (1) เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้ ความเข้าใจในหน้าที่การงานของตนเอง และสามารถปฏิบัติงานได้ | | | |
| (2) เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้ ความเข้าใจในหน้าที่การงานของตนเอง และสามารถปฏิบัติงานได้ | | | |
| (3) | | | |
| (4) | | | |
| (5) | | | |
| แนบหลักฐานการขอเข้ารับการฝึกอบรม (Action Plan) (Please identify evidence that you apply, transfer knowledge when course finished) | | | |
| (1) | | | |
| (2) | | | |
| (3) | | | |
| (4) | | | |
| (5) | | | |
| สำหรับยื่นขึ้นบันทึก (For Department) | | | |
| ผู้เสนอขอ (Requester) | ผู้พิจารณา (Assessing Mgr.) | ผู้อนุมัติ (Approving Mgr.) | ผู้อนุมัติ (ON Duty) |
| (น.ส.สุภาวดี ทรัพย์ดี) | (น.ส.สุภาวดี ทรัพย์ดี) | (น.ส.สุภาวดี ทรัพย์ดี) | (น.ส.สุภาวดี ทรัพย์ดี) |
| วันที่: 10 พ.ค. 2567 | วันที่: 10 พ.ค. 2567 | วันที่: 14 พ.ค. 2567 | วันที่: 17 พ.ค. 2567 |
| สำหรับยื่นขึ้นบันทึก (For Human Resources Department) | | | |
| Advance Request Form (Account) | | | |
| Fee: | Val: | Tax: | Total Course Fee: |
| ค่าเรียน/ค่าอบรม | ค่าอาหาร/ค่าที่พัก | ค่าเดินทาง/ค่ารถ | ค่าอื่น ๆ (ถ้ามี) |
| 57126 | 0 | 0 | 57126 |
| วันที่: 10 พ.ค. 2567 | วันที่: 10 พ.ค. 2567 | วันที่: 14 พ.ค. 2567 | วันที่: 17 พ.ค. 2567 |

F-HR01-005_2021-04-09

| GJS | | ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม | | | | |
|------------|---|-----------------------------|----------------------------|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------|
| หลักสูตร : | โครงการอนุรักษ์การได้ดินและการป้องกันอันตรายจากเสียงดัง | | | | วันที่อบรม : | 28 มิ.ย. 2567 |
| สถาบัน : | บ. จี เอส สตีล จำกัด (มหาชน) | | | | เวลา : | 09.00 - 12.00 น. |
| วิทยากร : | คุณสิริวิภาณ ตันนิม | | | | สถานที่ : | ห้องอบรม 1 อาคาร Finishing |
| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | ลายเซ็นพนักงาน เวลาเช้า เวลาออก | หมายเหตุ |
| 1 | | 39162 | นาย จักรกมล ด้วงอินทร์ชัย | Supervisor - Caster | | |
| 2 | | 47133 | นาย สุทธิชัย บุญญา | Technician 4 - Finishing Mill | | |
| 3 | | 47155 | นางสาว ธนภา ทวีสวัสดิ์ | Sup. - Chemical Laboratory | | |
| 4 | | 47243 | นายชกรกรีนทร์ ทรัพย์หา | Technician 4 - Workshop | | |
| 5 | | 47303 | นาย เกียรติชัย สายโสภา | Sup. - Mechanical Laboratory | | |
| 6 | | 48162 | นางสาว ภัสรา เทพธัญญ์ | Officer 4 - Truck Scheduler | | |
| 7 | | 48221 | นาย ไชยวัฒน์ บุญชม | Officer 4 - Logistics | | |
| 8 | | 52027 | นางสาว เมญะวรรณ กองบำรุง | Tech. 4 - Production Planning | | |
| 9 | | 56082 | นางสาว ชีรณัฐ ทรัพย์บุญ | Tech. 3 - Chemical Laboratory | | |
| 10 | | 56138 | นาย กิตติศักดิ์ กัณหา | Tech. 4 - Electrical Maintenance | | |
| 11 | | 57039 | นาย วิชิต สุวรรณแสน | Technician 4 - Workshop | | |
| 12 | | 57084 | นาย เทวฤทธิ์ ศรีเพชร | Tech. 3 - Mechanical Service | | |
| 13 | | 57111 | นาย ธัญเทพ อธิวัฒน์รอด | Officer 3 - Logistics | | |
| 14 | | 57124 | นางสาว ทิพวรรณ พาวทอง | Tech. 4 - Production Planning | | |
| 15 | | 60077 | นาย ชีรณัฐ ทรัพย์หา | Sup. - Mechanical Service | | |
| 16 | | 62018 | นาย ณัฐพงษ์ พิมพ์รัตน์ | Tech. 3 - Mold & Segment | | |
| 17 | | 62030 | นาย กิตติศักดิ์ บุตรนอก | Technician 2 - Roll Shop | | |
| 18 | | 64006 | นาง สายรุ้ง มุณเฑาะว์ | Officer 3 - Administration | | |
| 19 | | 64014 | นาย ศักดิ์รินทร์ ชัยสุวรรณ | Officer 2 - Scrap Inspector | | |
| 20 | | 66010 | นาย ณัฐพงษ์ ตันนิม | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 21 | | 66041 | นาย ณัฐพงษ์ ชงกันทิ | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 22 | | 66023 | นาย เอกสิทธิ์ วิเศษสิงห์ | Tech. 2 - Mechanical Laboratory | | |
| 23 | | 66024 | นาย ธนากร สุขใจ | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 24 | | 66025 | นาย ธิญ โย อุมาพันธ์ | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 25 | | 66030 | นาย อุทัย สว่างเกษ | Technician 3 - Finishing Mill | | |

F-HR01-007_2018-03-12

F-HR01-007_2018-03-12

| GJS | | ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม | | | | |
|------------|---|-----------------------------|-------------------------|-------------------------------|------------------------------------|----------------------------|
| หลักสูตร : | โครงการอนุรักษ์การได้ดินและการป้องกันอันตรายจากเสียงดัง | | | | วันที่อบรม : | 28 มิ.ย. 2567 |
| สถาบัน : | บ. จี เอส สตีล จำกัด (มหาชน) | | | | เวลา : | 09.00 - 12.00 น. |
| วิทยากร : | คุณสิริวิภาณ ตันนิม | | | | สถานที่ : | ห้องอบรม 1 อาคาร Finishing |
| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | ลายเซ็นพนักงาน เวลาเช้า เวลาออก | หมายเหตุ |
| 26 | | 66041 | นาย ศิวิศักดิ์ พิมพ์ทอง | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 27 | | 66043 | นาย วีรพล พิมพ์รัตน์ | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 28 | | 66048 | นาย ภรรษาชัย ภิรมย์วิท | Tech. 3 - Visual Inspection | | |
| 29 | | 67005 | นาย ณัฐดนัย ภาณี | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 30 | | 67020 | นาย อติชาติ แคมมะโง | Engineer - Metallurgical | | |
| 31 | | 67022 | นาย ทวีชัย วาริชพันธ์ | Tech. 3 - Mold & Segment | | |
| 32 | | 67023 | นาย กนกดา พิษนารณ | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 33 | | 67027 | นาย ชัยภูมิ สมบัติวงศ์ | Officer 2 - Scrap Inspector | | |
| 34 | | 67028 | นาย ธาตุภรณ์ ภิรมย์วิท | Tech. 3 - Mold & Segment | | |
| 35 | | 67041 | นาย วีรวิทย์ ยาทอม | Technician 3 - Workshop | | |
| 36 | | | | | | |
| 37 | | | | | | |
| 38 | | | | | | |
| 39 | | | | | | |
| 40 | | | | | | |
| 41 | | | | | | |
| 42 | | | | | | |
| 43 | | | | | | |
| 44 | | | | | | |
| 45 | | | | | | |
| 46 | | | | | | |
| 47 | | | | | | |
| 48 | | | | | | |
| 49 | | | | | | |
| 50 | | | | | | |

F-HR01-007_2018-03-12

| GJS | | ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม | | | | |
|------------|------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------------------|------------------------------------|----------------------------|
| หลักสูตร : | ระบบที่ต่อเนื่อง สำหรับพนักงานใหม่ | | | | วันที่อบรม : | 23 มิ.ย. 2567 |
| สถาบัน : | บ. จี เอส สตีล จำกัด (มหาชน) | | | | เวลา : | 09.00 - 12.00 น. |
| วิทยากร : | คุณสิริวิภาณ ตันนิม และพนักงาน EHS | | | | สถานที่ : | ห้องอบรม 3 อาคาร Finishing |
| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | ลายเซ็นพนักงาน เวลาเช้า เวลาออก | หมายเหตุ |
| 1 | | 39063 | นาย อุทัย งามทอง | Supervisor - Hot Strip | | |
| 2 | | 39074 | นาย ประดิษฐ์ ธรรมวงศ์ | Supervisor - Hot Strip | | |
| 3 | | 39082 | นาย วีระพงษ์ ด้วงอินทร์ | Supervisor - Refractory | | |
| 4 | | 39123 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Sup. - Mechanical | | |
| 5 | | 39135 | นาย จักรกมล ทรัพย์หา | Supervisor - Hot Strip Mill | | |
| 6 | | 39139 | นาย ชัยวัฒน์ บุญชม | Supervisor - Mold Segment | | |
| 7 | | 39179 | นาย ธนากร คุ้มชัย | Supervisor - Hot Strip | | |
| 8 | | 39199 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Tech. 4 - (EAF Pulp) | | |
| 9 | | 40126 | นาย สมชาย ธรรมพงษ์ | Tech. 4 - (LHF) | | |
| 10 | | 41003 | นาย อภิรักษ์ ธรรมพงษ์ | Supervisor - Logistics | | |
| 11 | | 41090 | นาย ชัยวัฒน์ ธรรมพงษ์ | Tech. 3 - Mold & Segment | | |
| 12 | | 41114 | นาย ประดิษฐ์ ธรรมพงษ์ | Technician 4 - Maintenance | | |
| 13 | | 41124 | นาย สมชาย ธรรมพงษ์ | Tech. 4 - Mechanical | | |
| 14 | | 41126 | นาย วีระพงษ์ ด้วงอินทร์ | Technician 4 - Maintenance | | |
| 15 | | 47004 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Officer 4 - Logistics | | |
| 16 | | 47081 | นาย ชัยวัฒน์ ธรรมพงษ์ | Sup. - Mechanical Maintenance | | |
| 17 | | 47161 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 4 - Hot Strip Mill | | |
| 18 | | 47179 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Supervisor - Scrap Transfer | | |
| 19 | | 47197 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Tech. 4 - (LHF) | | |
| 20 | | 47199 | นาย วีระพงษ์ ธรรมพงษ์ | Tech. 4 - Scrap & Ladle Crane | | |
| 21 | | 47248 | นาย ชัยวัฒน์ ธรรมพงษ์ | Technician 4 - Slide Gate | | |
| 22 | | 47305 | นาย สมชาย ธรรมพงษ์ | Supervisor - Scrap Inspector | | |
| 23 | | 48031 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Tech. 4 - Mechanical | | |
| 24 | | 48126 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 3 - Roll Shop | | |
| 25 | | 48127 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 3 - Roll Shop | | |
| 26 | | 48221 | นาย ไชยวัฒน์ บุญชม | Officer 4 - Logistics | | |
| 27 | | 49104 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Tech. 3 - (EAF Pulp) | | |
| 28 | | 49122 | นาย ชัยวัฒน์ ธรรมพงษ์ | Tech. 4 - Mechanical | | |
| 29 | | 53077 | นาย สมชาย ธรรมพงษ์ | Tech. 4 - Mold & Segment | | |
| 30 | | 53082 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Supervisor - Caster | | |

F-HR01-007_2018-03-12

| GJS | | ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม | | | | |
|------------|------------------------------------|-----------------------------|------------------------|-------------------------------|------------------------------------|----------------------------|
| หลักสูตร : | ระบบที่ต่อเนื่อง สำหรับพนักงานใหม่ | | | | วันที่อบรม : | 23 มิ.ย. 2567 |
| สถาบัน : | บ. จี เอส สตีล จำกัด (มหาชน) | | | | เวลา : | 09.00 - 12.00 น. |
| วิทยากร : | คุณสิริวิภาณ ตันนิม และพนักงาน EHS | | | | สถานที่ : | ห้องอบรม 3 อาคาร Finishing |
| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | ลายเซ็นพนักงาน เวลาเช้า เวลาออก | หมายเหตุ |
| 31 | | 54023 | นาย สมชาย ธรรมพงษ์ | Technician 3 - Hot Strip Mill | | |
| 32 | | 56003 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 4 - Lining | | |
| 33 | | 56005 | นาย สมชาย ธรรมพงษ์ | Technician 4 - Refractory | | |
| 34 | | 57001 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Supervisor - Refractory | | |
| 35 | | 57023 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Tech. 4 - Mechanical | | |
| 36 | | 57024 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Tech. 3 - Mechanical | | |
| 37 | | 58002 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Tech. 3 - Scrap & Ladle Crane | | |
| 38 | | 58003 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Tech. 3 - Mold & Segment | | |
| 39 | | 58011 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 40 | | 60013 | นาย สมชาย ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Lining | | |
| 41 | | 61016 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 42 | | 61017 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 43 | | 61018 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 44 | | 61019 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 45 | | 61020 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 46 | | 61021 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 47 | | 61022 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 48 | | 61023 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 49 | | 61024 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 50 | | 61025 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 51 | | 61026 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 52 | | 61027 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 53 | | 61028 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 54 | | 61029 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 55 | | 61030 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 56 | | 61031 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 57 | | 61032 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 58 | | 61033 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 59 | | 61034 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |
| 60 | | 61035 | นาย สมเกียรติ ธรรมพงษ์ | Technician 2 - Operation | | |

F-HR01-007_2018-03-12

14.03.21

| GJS | | ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม | | | |
|------------|--|-----------------------------|-----------------------------|-------------------------------|------------------------------------|
| หลักสูตร : | ระบบที่เลือก สำหรับพนักงานใหม่ | วันที่อบรม : | 26 มี.ค. 2567 | | |
| สถาบัน : | บ. จี เอส สตีล จำกัด (มหาชน) | เวลา : | 09.00 - 12.00 น. | | |
| วิทยากร : | คุณอภิวัฒน์ วัชร และคุณกฤตพร พราหมณ์แก้ว | สถานที่ : | ห้องอบรม 1 อาคาร Finishing | | |
| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | ลายเซ็นพนักงาน เวลาเข้า เวลาออก |
| 1 | | 39098 | นาย วรวิทย์ กันภัย | Supervisor - Hot Strip Mill | |
| 2 | | 39141 | นางสาว นงลักษณ์ เกื้อบุญชัย | Supervisor - QC | |
| 3 | | 39175 | นาย วีระ ภิรมย์ | Technician 4 - Finishing Mill | |
| 4 | | 39176 | นาย วิฑิต วัชร | Supervisor - Melt Shop | |
| 5 | | 39189 | นาย วิจิตร ชูชิต | Sup. - Mechanical Maintenance | |
| 6 | | 39289 | นาย วรวิทย์ กันภัย | Tech. 4 - (LHF) | |
| 7 | | 40122 | นาย ชัยวัฒน์ ใจคง | Supervisor - Logistics | |
| 8 | | 40141 | นาย ชำนาญ สอนศรี | Technician 4 - Hot Strip Mill | |
| 9 | | 40155 | นาย สมยศ งามวงศ์ | Technician 4 - Hot Strip Mill | |
| 10 | | 41069 | นาย วิฑิต ชูชิต | Supervisor - Logistics | |
| 11 | | 47035 | นาย อรุณ ฐาณะ | Officer 4 - Logistics | |
| 12 | | 47049 | นาย วุฒิชัย พรหมกิตกร | Supervisor - Finishing Mill | |
| 13 | | 47055 | นาย สมยศ งามวงศ์ | Tech. 3 - (EAF Pulpit) | |
| 14 | | 47065 | นาย วิฑิต วัชร | Technician 4 - Roll Shop | |
| 15 | | 47105 | นาย ชัยวัฒน์ ใจคง | Supervisor - Caster | |
| 16 | | 47106 | นาย ชำนาญ สอนศรี | Supervisor - Caster | |
| 17 | | 47122 | นาย ชัยวัฒน์ ใจคง | Technician 4 - (EAF Pulpit) | |
| 18 | | 47129 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Technician 3 - Finishing Mill | |
| 19 | | 47133 | นาย วุฒิชัย พรหมกิตกร | Technician 3 - Finishing Mill | |
| 20 | | 47155 | นางสาว สอนศรี ฐาณะ | Sup. - Chemical Laboratory | |
| 21 | | 47203 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Sup. - Mechanical Laboratory | |
| 22 | | 47317 | นาย วิฑิต วัชร | Technician 4 - Hot Strip Mill | |
| 23 | | 48045 | นาย สมยศ งามวงศ์ | Officer 4 - Logistics | |
| 24 | | 48097 | นาย ชุมน วิเศษ | Technician 4 - Finishing Mill | |
| 25 | | 48160 | นาย วิฑิต วัชร | Sup. - Electrical Maintenance | |

F-HR01-007_2016-03-12

| GJS | | ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม | | | |
|------------|--|-----------------------------|----------------------------|---------------------------------|------------------------------------|
| หลักสูตร : | ระบบที่เลือก สำหรับพนักงานใหม่ | วันที่อบรม : | 26 มี.ค. 2567 | | |
| สถาบัน : | บ. จี เอส สตีล จำกัด (มหาชน) | เวลา : | 09.00 - 12.00 น. | | |
| วิทยากร : | คุณอภิวัฒน์ วัชร และคุณกฤตพร พราหมณ์แก้ว | สถานที่ : | ห้องอบรม 1 อาคาร Finishing | | |
| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | ลายเซ็นพนักงาน เวลาเข้า เวลาออก |
| 26 | | 49026 | นาย สมยศ งามวงศ์ | Sup. - Mechanical Maintenance | |
| 27 | | 49098 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Technician 2 - Hot Strip Mill | |
| 28 | | 50019 | นาย อรุณ ฐาณะ | Sup. - Electrical Maintenance | |
| 29 | | 50077 | นาย นิพัทธ์ วัชร | Tech. 4 - Melt & Segment | |
| 30 | | 50081 | นาย วิฑิต วัชร | Technician 3 - Hot Strip Mill | |
| 31 | | 52004 | นางสาว อรุณ ฐาณะ | Tech. 4 - Chemical Laboratory | |
| 32 | | 53017 | นาย ชัยวัฒน์ ใจคง | Tech. 4 - (LHF) | |
| 33 | | 56027 | นาย ชัยวัฒน์ ใจคง | Tech. 3 - Scrap & Ladle Crane | |
| 34 | | 56051 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Technician 3 - Hot Strip Mill | |
| 35 | | 56097 | นาย ชัยวัฒน์ ใจคง | Technician 3 - Roll Shop | |
| 36 | | 57020 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Tech. 2 - (EAF Pulpit) | |
| 37 | | 57071 | นาย วิฑิต วัชร | Tech. 3 - Mechanical Laboratory | |
| 38 | | 57111 | นาย วิฑิต วัชร | Officer 3 - Logistics | |
| 39 | | 60011 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Tech. 3 - Scrap & Ladle Crane | |
| 40 | | 60059 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Officer 2 - Logistics | |
| 41 | | 61061 | นาย ชัยวัฒน์ ใจคง | Technician 2 - Finishing Mill | |
| 42 | | 62018 | นาย วิฑิต วัชร | Tech. 3 - Mold & Segment | |
| 43 | | 62052 | นาย วิฑิต วัชร | Tech. 3 - Mold & Segment | |
| 44 | | 64009 | นาย ชัยวัฒน์ ใจคง | Officer 2 - Logistics | |
| 45 | | 64049 | นาย ชัยวัฒน์ ใจคง | Sup. - Electrical | |
| 46 | | | | | |
| 47 | | | | | |
| 48 | | | | | |
| 49 | | | | | |
| 50 | | | | | |

F-HR01-007_2016-03-12

14.03.21

| GJS | | ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม | | | |
|------------|--|-----------------------------|----------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| หลักสูตร : | ระบบที่เลือก สำหรับพนักงานใหม่ | วันที่อบรม : | 29 มี.ค. 2567 | | |
| สถาบัน : | บ. จี เอส สตีล จำกัด (มหาชน) | เวลา : | 09.00 - 12.00 น. | | |
| วิทยากร : | คุณอภิวัฒน์ วัชร และคุณกฤตพร พราหมณ์แก้ว | สถานที่ : | ห้องอบรม 1 อาคาร Finishing | | |
| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | ลายเซ็นพนักงาน เวลาเข้า เวลาออก |
| 1 | | 39064 | นาย สมยศ งามวงศ์ | Technician 4 - Roll Shop | |
| 2 | | 39089 | นาย อรุณ ฐาณะ | Sup. - Mechanical Maintenance | |
| 3 | | 39128 | นาย สมยศ งามวงศ์ | Sup. - Mechanical Maintenance | |
| 4 | | 39198 | นาย สมยศ งามวงศ์ | Sup. - Automation & Process Control | |
| 5 | | 40045 | นาย สมยศ งามวงศ์ | Supervisor - Logistics | |
| 6 | | 40114 | นาย วิฑิต วัชร | Technician 4 - Hot Strip Mill | |
| 7 | | 40158 | นาย ชัยวัฒน์ ใจคง | Supervisor - Melt Shop | |
| 8 | | 40160 | นาย วิฑิต วัชร | Tech. 3 - Scrap & Ladle Crane | |
| 9 | | 41084 | นาย วิฑิต วัชร | Officer 4 - Scrap Transfer | |
| 10 | | 41095 | นาย ชัยวัฒน์ ใจคง | Technician 4 - Maintenance | |
| 11 | | 48018 | นาย สมยศ งามวงศ์ | Sup. - Automation & Process Control | |
| 12 | | 48029 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Technician 4 - Roll Shop | |
| 13 | | 47115 | นาย สมยศ งามวงศ์ | Supervisor - QC | |
| 14 | | 47120 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Sup. - Electrical Maintenance | |
| 15 | | 47133 | นาย วิฑิต วัชร | Technician 3 - Finishing Mill | |
| 16 | | 47179 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Supervisor - Scrap Transfer | |
| 17 | | 47215 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Technician 2 - Roll Shop | |
| 18 | | 47306 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Officer 4 - Logistics | |
| 19 | | 47310 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Sup. - Production Planning | |
| 20 | | 47355 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Sup. - RTM & PTL Mechanical | |
| 21 | | 48023 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Sup. - Electrical Maintenance | |
| 22 | | 48209 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Sup. - Mechanical Maintenance | |
| 23 | | 48247 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Supervisor - Visual Inspection | |
| 24 | | 49002 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Supervisor - Operation | |
| 25 | | 49013 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Officer 4 - Plant Building Service | |

F-HR01-007_2016-03-12

| GJS | | ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม | | | |
|------------|--|-----------------------------|----------------------------|-------------------------------|------------------------------------|
| หลักสูตร : | ระบบที่เลือก สำหรับพนักงานใหม่ | วันที่อบรม : | 29 มี.ค. 2567 | | |
| สถาบัน : | บ. จี เอส สตีล จำกัด (มหาชน) | เวลา : | 09.00 - 12.00 น. | | |
| วิทยากร : | คุณอภิวัฒน์ วัชร และคุณกฤตพร พราหมณ์แก้ว | สถานที่ : | ห้องอบรม 1 อาคาร Finishing | | |
| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | ลายเซ็นพนักงาน เวลาเข้า เวลาออก |
| 26 | | 49032 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Tech. 4 - Electrical | |
| 27 | | 54013 | นาย วิฑิต วัชร | Technician 3 - Hot Strip Mill | |
| 28 | | 54086 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Tech. 4 - Scrap & Ladle Crane | |
| 29 | | 56066 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Technician 4 - Lining | |
| 30 | | 56070 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Supervisor - Safety | |
| 31 | | 56095 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Technician 4 - Slide Gate | |
| 32 | | 56118 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Tech. 3 - (EAF Pulpit) | |
| 33 | | 57023 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Officer 2 - Logistics | |
| 34 | | 57029 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Tech. 3 - Scrap & Ladle Crane | |
| 35 | | 57129 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Technician 3 - Finishing Mill | |
| 36 | | 57141 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Tech. 3 - Visual Inspection | |
| 37 | | 59072 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Technician 2 - Hot Strip Mill | |
| 38 | | 62023 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Tech. 2 - Scrap & Ladle Crane | |
| 39 | | 65042 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Supervisor - Refractory | |
| 40 | | 65043 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Sup. - Facilities | |
| 41 | | 65044 | นาย ไพศาล หินใหม่ | Sup. - Facilities | |
| 42 | | | | | |
| 43 | | | | | |
| 44 | | | | | |
| 45 | | | | | |
| 46 | | | | | |
| 47 | | | | | |
| 48 | | | | | |
| 49 | | | | | |
| 50 | | | | | |

F-HR01-007_2016-03-12

| GJS | | ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม | | | | |
|------------|--------------------|--|--------------------|-------------------------------|----------------------|---------|
| หลักสูตร : | | ผู้บังคับบัญชา ผู้ใต้บังคับบัญชา ผู้ที่ดำเนินการฝึกอบรมและผู้ดูแลฝึกอบรม | | | วันที่อบรม : | |
| สถานที่ : | | บริษัท จี เอส สตีล จำกัด (มหาชน) | | | เวลา : | |
| วิทยากร : | | คุณสมชาย พวงแสงชัย, คุณสมชาย จันทะศักดิ์ | | | สถานที่ : | |
| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | ลายเซ็นผู้รับการอบรม | |
| | | | | | เวลาเข้า | เวลาออก |
| 1 | | 56104 | นายสุจินต์ บุญธรรม | Tech. 3 - Scrap & Ladle Crane | | |
| 2 | | 60911 | นายวิฑูรย์ รงศิริ | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 3 | | 66036 | นายสุเมธ ฤทธิชัย | Technician 2 - Finishing Mill | | |
| 4 | | 66033 | นายวชิร หนองน้อย | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 5 | | 66023 | นายพิรุณ อนุพันธ์ | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 6 | | 66030 | นายสุวิทย์ ธรรมชัย | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 7 | | 66019 | นายธีระวัฒน์ ไชยวง | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 8 | | 66039 | นายสุวิทย์ ธรรมชัย | Technician 3 - Roll Shop | | |
| 9 | | 66040 | นายสุวิทย์ ธรรมชัย | Technician 3 - Roll Shop | | |
| 10 | | 66041 | นายสุวิทย์ ธรรมชัย | Technician 3 - Roll Shop | | |
| 11 | | 66042 | นายสุวิทย์ ธรรมชัย | Technician 3 - Roll Shop | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |
| 25 | | | | | | |
| 26 | | | | | | |
| 27 | | | | | | |
| 28 | | | | | | |
| 29 | | | | | | |
| 30 | | | | | | |

F-HR01-007_2018-03-12

| GJS | | ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม | | | | |
|------------|--------------------|--|--------------------|-------------------------------|----------------------|---------|
| หลักสูตร : | | ผู้บังคับบัญชา ผู้ใต้บังคับบัญชา ผู้ที่ดำเนินการฝึกอบรมและผู้ดูแลฝึกอบรม | | | วันที่อบรม : | |
| สถานที่ : | | บริษัท จี เอส สตีล จำกัด (มหาชน) | | | เวลา : | |
| วิทยากร : | | คุณสมชาย พวงแสงชัย, คุณสมชาย จันทะศักดิ์ | | | สถานที่ : | |
| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | ลายเซ็นผู้รับการอบรม | |
| | | | | | เวลาเข้า | เวลาออก |
| 1 | | 56104 | นายสุจินต์ บุญธรรม | Tech. 3 - Scrap & Ladle Crane | | |
| 2 | | 60911 | นายวิฑูรย์ รงศิริ | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 3 | | 66036 | นายสุเมธ ฤทธิชัย | Technician 2 - Finishing Mill | | |
| 4 | | 66033 | นายวชิร หนองน้อย | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 5 | | 66023 | นายพิรุณ อนุพันธ์ | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 6 | | 66030 | นายสุวิทย์ ธรรมชัย | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 7 | | 66019 | นายธีระวัฒน์ ไชยวง | Technician 3 - Finishing Mill | | |
| 8 | | 66039 | นายสุวิทย์ ธรรมชัย | Technician 3 - Roll Shop | | |
| 9 | | 66040 | นายสุวิทย์ ธรรมชัย | Technician 3 - Roll Shop | | |
| 10 | | 66041 | นายสุวิทย์ ธรรมชัย | Technician 3 - Roll Shop | | |
| 11 | | 66042 | นายสุวิทย์ ธรรมชัย | Technician 3 - Roll Shop | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |
| 25 | | | | | | |
| 26 | | | | | | |
| 27 | | | | | | |
| 28 | | | | | | |
| 29 | | | | | | |
| 30 | | | | | | |

F-HR01-007_2018-03-12

| GJS | | ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม | | | | |
|------------|--------------------|---|---------------------|-------------------------------|----------------------|---------|
| หลักสูตร : | | ระบบที่ผลิต ส่วนรับพนักงานใหม่ รุ่นที่ 6 85 Job Rules | | | วันที่อบรม : | |
| สถานที่ : | | บ. จี เอส สตีล จำกัด (มหาชน) | | | เวลา : | |
| วิทยากร : | | คุณปิ่นปภาณี ทัศกร, คุณปิ่นปภาณี ทัศกร | | | สถานที่ : | |
| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | ลายเซ็นผู้รับการอบรม | |
| | | | | | เวลาเข้า | เวลาออก |
| 1 | | 39007 | นาย ภิรมย์ ฤทธิชัย | Sup. - Electrical Maintenance | | |
| 2 | | 39242 | นาย สุวเนตร คุ้มบุญ | Technician 4 - Hot Strip Mill | | |
| 3 | | 40117 | นาย วชิร หนองน้อย | Supervisor - Melt Shop | | |
| 4 | | 40135 | นาย สุวิทย์ ธรรมชัย | Sup. - Mechanical Maintenance | | |
| 5 | | 40144 | นาย จำเริญ ธรรมชัย | Sup. - Electrical Maintenance | | |
| 6 | | 46017 | นาย มานัส อึ้งอู่ | Sup. - Electrical Maintenance | | |
| 7 | | 47002 | นาย สติกร ธรรมชัย | Technician 4 - Roll Shop | | |
| 8 | | 47023 | นาย วชิร หนองน้อย | Tech. 4 - (EAF) Pulpit | | |
| 9 | | 47044 | นาย ธีระวัฒน์ ไชยวง | Sup. - Electrical Maintenance | | |
| 10 | | 47062 | นาย พิรุณ อนุพันธ์ | Technician 4 - Operation | | |
| 11 | | 47106 | นาย ภาณุกร ธรรมชัย | Supervisor - Caster | | |
| 12 | | 47157 | นาย วชิร หนองน้อย | Tech. 4 - Mold & Segment | | |
| 13 | | 47185 | นาย สมควร อึ้งอู่ | Technician 4 - Mechanical | | |
| 14 | | 47230 | นาย สุวิทย์ ธรรมชัย | Technician 4 - (LHF) | | |
| 15 | | 47310 | นาย ปิรุณ อนุพันธ์ | Sup. - Production Planning | | |
| 16 | | 47355 | นาย สุวิทย์ ธรรมชัย | Sup. - RTM & PTL Mechanical | | |
| 17 | | 47358 | นาย พิรุณ อนุพันธ์ | Technician 3 - Roll Shop | | |
| 18 | | 48087 | นาย สุวิทย์ ธรรมชัย | Tech. 4 - Electrical | | |
| 19 | | 48089 | นาย สุวิทย์ ธรรมชัย | Supervisor - Facility | | |
| 20 | | 48160 | นาย สุวิทย์ ธรรมชัย | Sup. - Electrical Maintenance | | |
| 21 | | 49012 | นาย วชิร หนองน้อย | Supervisor - Finishing Mill | | |
| 22 | | 50077 | นาย พิรุณ อนุพันธ์ | Tech. 4 - Mold & Segment | | |
| 23 | | 53020 | นาย สติกร ธรรมชัย | Tech. 4 - (EAF) Pulpit | | |
| 24 | | 56016 | นาย วชิร หนองน้อย | Tech. 3 - Scrap & Ladle Crane | | |
| 25 | | 56027 | นาย ธีระวัฒน์ ไชยวง | Tech. 3 - Scrap & Ladle Crane | | |

F-HR01-007_2018-03-12

| GJS | | ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม | | | | |
|------------|--------------------|---|---------------------|----------------------------------|----------------------|---------|
| หลักสูตร : | | ระบบที่ผลิต ส่วนรับพนักงานใหม่ รุ่นที่ 6 85 Job Rules | | | วันที่อบรม : | |
| สถานที่ : | | บ. จี เอส สตีล จำกัด (มหาชน) | | | เวลา : | |
| วิทยากร : | | คุณปิ่นปภาณี ทัศกร, คุณปิ่นปภาณี ทัศกร | | | สถานที่ : | |
| ลำดับ | เลขประจำตัวประชาชน | รหัส | ชื่อ - สกุล | ตำแหน่ง | ลายเซ็นผู้รับการอบรม | |
| | | | | | เวลาเข้า | เวลาออก |
| 26 | | 56036 | นาย สุวิทย์ ธรรมชัย | Sup. - Electrical Maintenance | | |
| 27 | | 57064 | นาย สุวิทย์ ธรรมชัย | Tech. 4 - Mechanical | | |
| 28 | | 57091 | นาย สุวิทย์ ธรรมชัย | Tech. 3 - Mechanical | | |
| 29 | | 57119 | นาย สุวิทย์ ธรรมชัย | Tech. 3 - Scrap & Ladle Crane | | |
| 30 | | 57120 | นาย สุวิทย์ ธรรมชัย | Tech. 3 - Finishing Mill | | |
| 31 | | 59004 | นาย สุวิทย์ ธรรมชัย | Tech. 2 - Scrap & Ladle Crane | | |
| 32 | | 60052 | นาย สุวิทย์ ธรรมชัย | Tech. 2 - Scale Loader Operation | | |
| 33 | | 61011 | นาย สุวิทย์ ธรรมชัย | Technician 2 - Operation | | |
| 34 | | 62030 | นาย สุวิทย์ ธรรมชัย | Technician 2 - Roll Shop | | |
| 35 | | 65045 | นาย สุวิทย์ ธรรมชัย | Tech. 3 - Mold & Segment | | |
| 36 | | 48089 | นาย สุวิทย์ ธรรมชัย | Sup. - PTL | | |
| 37 | | | | | | |
| 38 | | | | | | |
| 39 | | | | | | |
| 40 | | | | | | |
| 41 | | | | | | |
| 42 | | | | | | |
| 43 | | | | | | |
| 44 | | | | | | |
| 45 | | | | | | |
| 46 | | | | | | |
| 47 | | | | | | |
| 48 | | | | | | |
| 49 | | | | | | |
| 50 | | | | | | |

F-HR01-007_2018-03-12

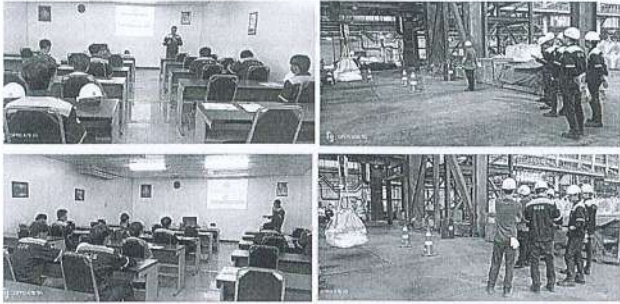
F4IR01-007_2018-03-12

F-HR01-007_2015-03-12

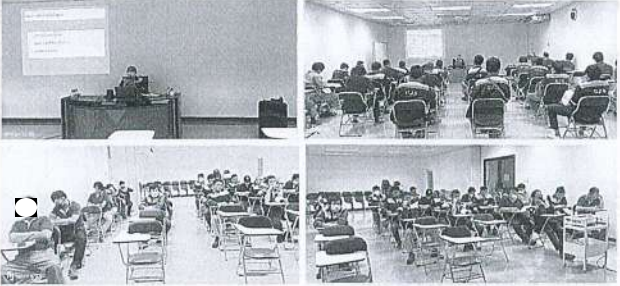
F-HR01-007 2018-03-12

| ลำดับ | ชื่อหลักสูตร | วันที่อบรม | จำนวนคน |
|-------|--|------------------|--------------|
| 1 | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร | 8-9 ม.ค. 67 | 1 |
| 2 | คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน | 11 ม.ค. 67 | 1 |
| 3 | ผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาและผู้บังคับบัญชาและผู้ดูแล ๒ วิชา | 5-6 ก.พ. 67 | 11 |
| 4 | ความรู้เบื้องต้นและภาระกิจของปตท.กับสายงานทั่วไป | 6 ก.พ. 67 | 5 |
| 5 | บทบาทการทำงานของทีมกับเจ้าหน้าที่และกรรมการสถานเป็น | 15 ก.พ. 67 | 26 |
| 6 | การอบรมเพิ่มพูนขีดความสามารถ | 21 ก.พ. 67 | 19 |
| 7 | บทบาทความปลอดภัยในการทำงานในทั้งด้านอาชีวอนามัยส่วนบุคคล ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงาน | 6 มี.ค. 67 | 11 |
| 8 | การขึ้นชั้นรถและรถบรรทุก Toolbox Meeting ที่มีการปฏิบัติ | 13 มี.ค. 67 | 10 |
| 9 | การอบรมระดับหัวหน้างาน | 21 มี.ค. 67 | 24 |
| 10 | บทบาทความรู้เบื้องต้นและภาระกิจของปตท.กับสายงานทั่วไป | 25 มี.ค. 67 | 19 |
| 11 | วิชาชีพการทำงานและการป้องกัน | 27 มี.ค. 67 | 23 |
| 12 | ความปลอดภัยในการทำงานของเครื่องและงานผลิต | 28 มี.ค. 67 | 12 |
| 13 | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร | 9-10 เม.ย. 67 | 31 |
| 14 | การปฏิบัติงานตามและกรณีฉุกเฉินในโรงงานอุตสาหกรรม AED | 18 เม.ย. 67 | 31 |
| 15 | บทบาทความปลอดภัยในการทำงานในทั้งด้านอาชีวอนามัยส่วนบุคคล ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงาน | 23 เม.ย. 67 | 12 |
| 16 | ความปลอดภัยในการทำงานและการจัดการกับเหตุฉุกเฉิน | 29 เม.ย. 67 | 18 |
| 17 | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร | 29-30 เม.ย. 67 | 12 |
| 18 | การอบรมเพิ่มพูนขีดความสามารถ | 17 พ.ค. 67 | 13 |
| 19 | บทบาทความรู้เบื้องต้นและภาระกิจของปตท.กับสายงานทั่วไป | 29 พ.ค. 67 | 15 |
| 20 | บทบาทการทำงานของทีมกับเจ้าหน้าที่และกรรมการสถานเป็น | 23 พ.ค. 67 | 22 |
| 21 | ช่างไฟฟ้าภายในอาคาร | 25 พ.ค. 67 | 4 |
| 22 | ความปลอดภัยในการทำงานระดับสูง | 30 พ.ค. 67 | 27 |
| 23 | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน | 12-13 มิ.ย. 67 | 3 |
| 24 | โครงการอนุรักษ์พลังงานและสิ่งแวดล้อม | 28 มิ.ย. 67 | 25 |
| 25 | ระบบไฟฟ้าสำหรับงานโรงงาน | 23 ก.ค. 67 | 43, |
| | | 5,22,26,29 มี.ค. | 36,32,35,33, |
| | | 4 มี.ค. 67 | 33 |

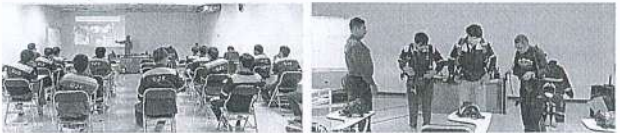
1. อบรมหลักสูตร ผู้บังคับชี้แจง ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับชี้แจงและผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น



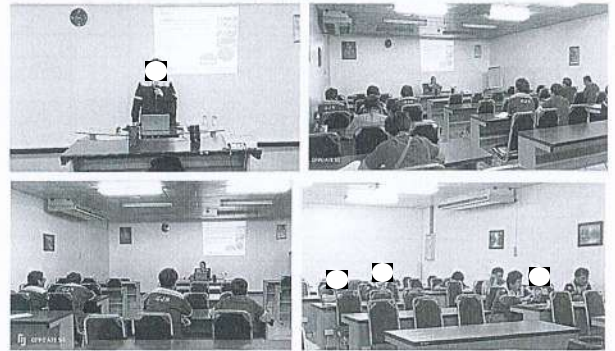
2. อบรมหลักสูตร ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่นและการตรวจสอบปั้นจั่น



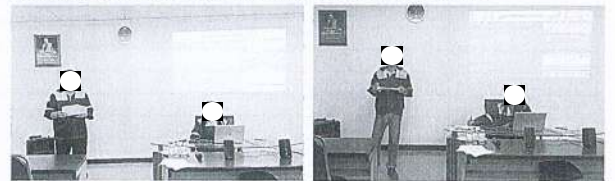
3. อบรมหลักสูตร ทีมผจญเพลิงกลาง



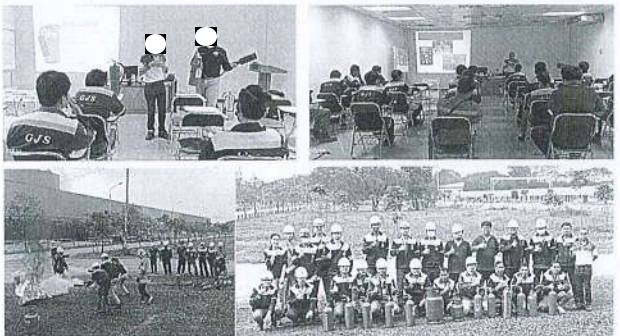
4. อบรมหลักสูตร ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่สูงอากาศสำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงาน



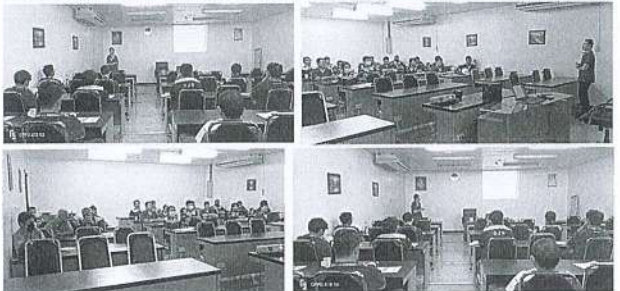
5. อบรมหลักสูตร การขึ้นบันไดและการทำงาน Toolbox Meeting ที่มีประสิทธิภาพ



6. อบรมหลักสูตร การดับเพลิงขั้นต้น



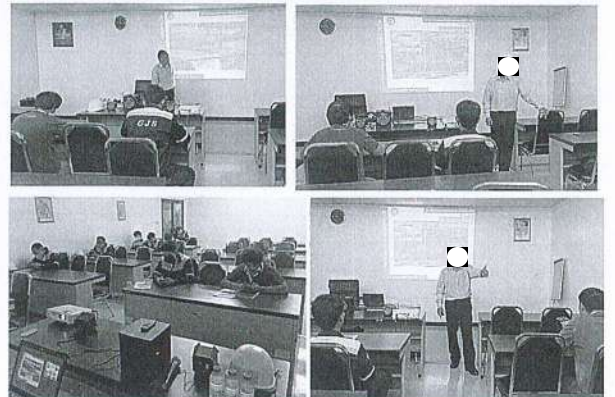
7. อบรมหลักสูตร ทบทวนความรู้เรื่องธงสี และการป้องกันอันตรายจากรถ



8. อบรมหลักสูตร โรคจากการทำงานและการป้องกัน



9. อบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานเชื่อมและงานตัด



10. อบรมหลักสูตร การปฐมพยาบาลและการกู้ชีพเบื้องต้นโดยใช้เครื่อง AED





11. อบรมหลักสูตร หนวความปลอดภัยในการทำงานในอ้ออากาศสำหรับผู้อญกาด ผู้คาบคุมงาน ผู้ชายเหลือและผู้ปฏิบัติงาน

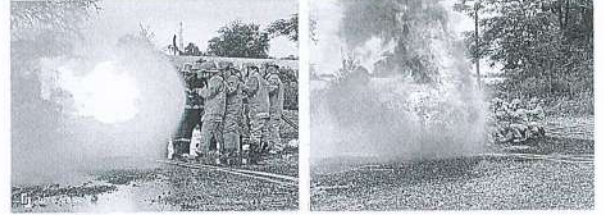


12. อบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการใช้และการจัดเก็บสารเคมี



5 / 7

13. อบรมหลักสูตร หนมลญเพ็งลกลาง



14. อบรมหลักสูตร หนมลญเพ็งลกลาง



15. อบรมหลักสูตร หนนวนการทำงานเกี่ยวกับบ้นแ่งและการตรวจสอบบ้นแ่ง



6 / 7

16. อบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานแบบแ่งสูง



17. อบรมหลักสูตร โครงการอนุรักษ์การได้ยและการบ้องกัแ่นตราจจากเลียงด่ง



7 / 7